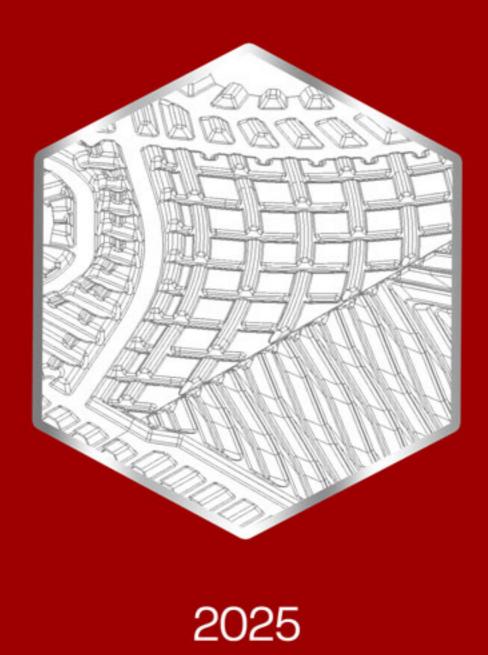


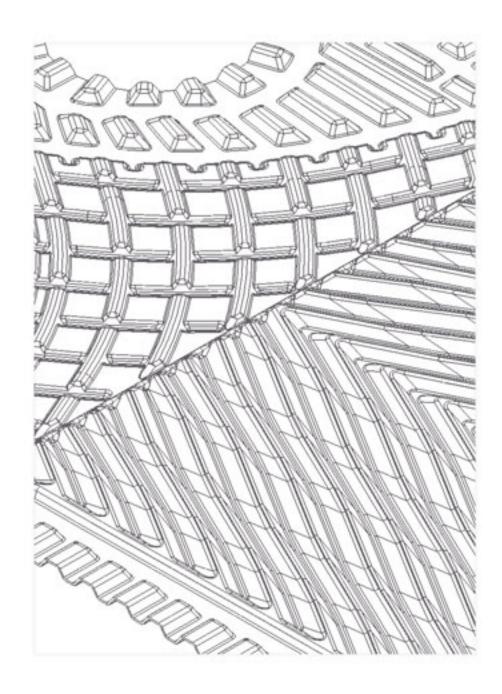
Industrial group.



HEAT TRANSFER PRODUCTS CATALOGUE

TGT Co. is a leading heat exchanger manufacturer in the middle east. In this catalog, we provide an overview of our comprehensive range of heat exchangers.

شـرکت طاهـا قالـب تـوس اولیـن و بزرگتریـن تولیـد کننده مبــدل هـای حرارتـی در خاورمیانـه اسـت. در ایـن کاتالـوگ محصولات این مجموعه بصورت کلی بررسی میگردد.





#### **انتــقال حــرارت درطبیــعت** آب فشان و چشمه آب گرم

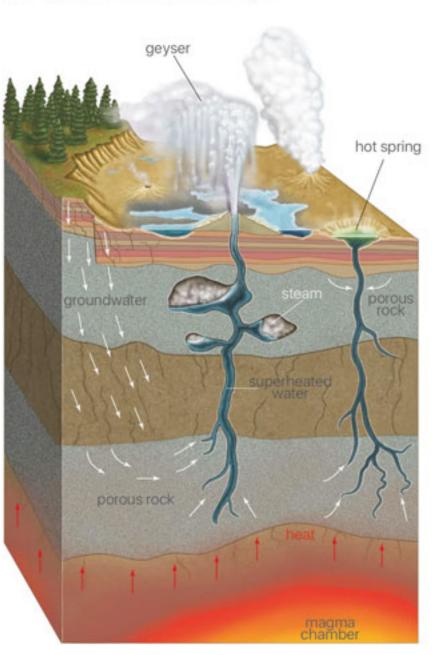
انتقال حرارت پدیده ایست که در آبفشان و چشمه های آب گرم بصورت طبیعی بکار گرفته می شود. آب های زیرزمینی از طریق سنگ های متخلخل به شکاف های عمیق زیرزمینی نفوذ می کنند، جایی که گرمای یک اتاق ماگمایی مجاور آب تحت فشار را تا دمای بالاتر از نقطه جوش آب در فشار سطح فوق گرم می کند. در چشمه های آب گرم، آب فوق گرم بالا، قبل از رسیدن به سطح، توسط آب های زیرزمینی در زیر نقطه جوش سرد می شود.

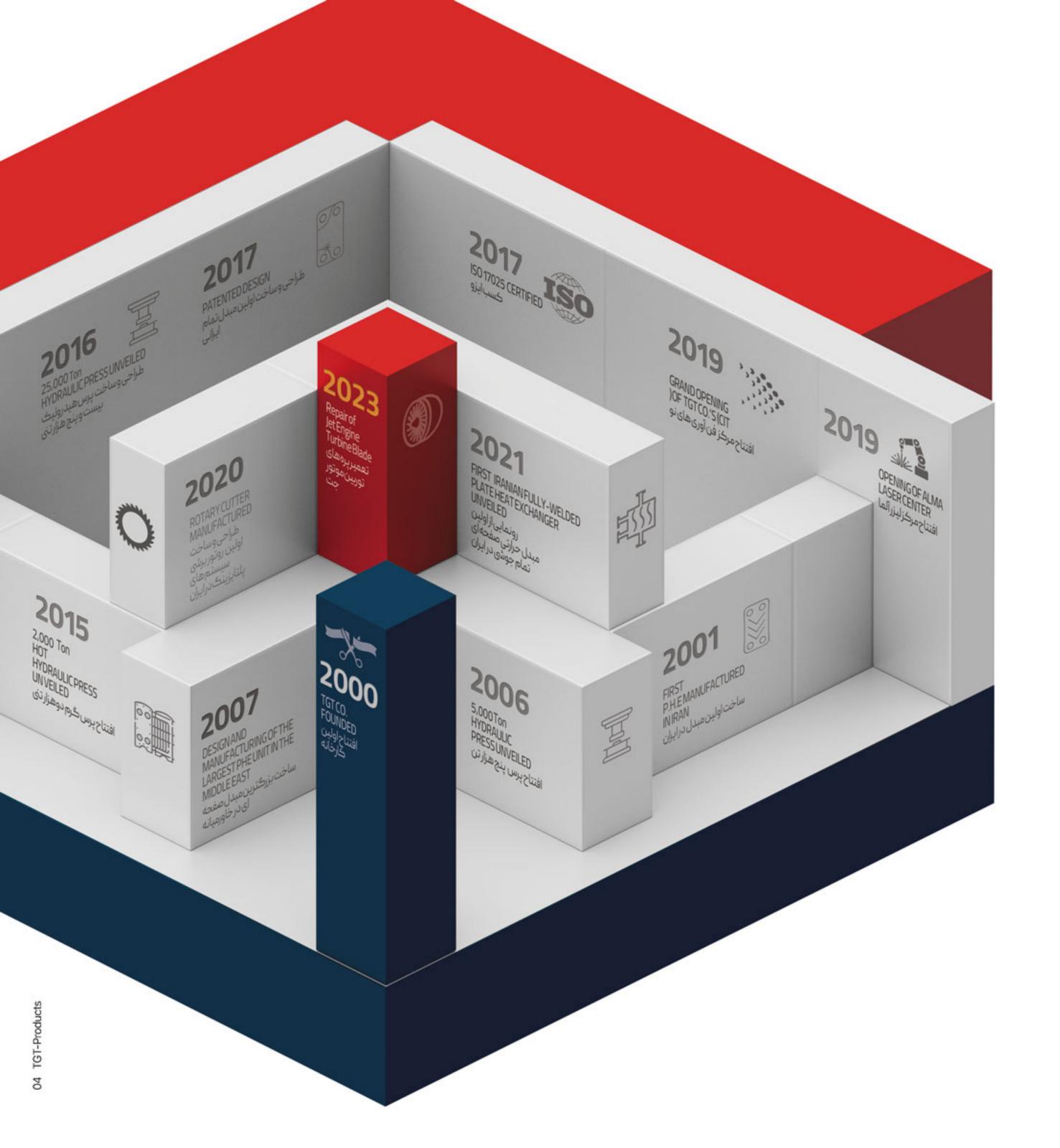
اما در آبفشان هاقصه نوع دیگری است. در آبفشان ها، آب فوق گرم در جیب های زیرزمینی جمع می شود. یک افت کوچک فشار ناشی از آزاد شدن آب در سطح، آب فوق گرم شده را به بخار تبدیل می کند که منبسط شده و ستونی از بخار و آب به هوا پرتاب می کند. هنگامی که منبع بخار و آب گرم تمام شد، فوران متوقف می شود و چرخه دوباره شروع می شود.

#### The hidden power of heat exchange in nature

Geyser and hot spring

Groundwater percolates through porous rock into fractures deep underground, where heat from a nearby magma chamber superheats the pressurized water to a temperature above the boiling point of water at surface pressure. In hot springs the rising superheated water is cooled below the boiling point by groundwater before reaching the surface. In geysers the superheated water collects in underground pockets. There a small drop in pressure caused by the release of water at the surface flashes the superheated water into steam, which expands and ejects a column of steam and water into the air. When the supply of steam and hot water is exhausted, the spouting stops and the cycle begins again.







#### What is a heat exchanger?

A heat exchanger is an apparatus used to transfer heat between two or more fluids. They are employed in both cooling and heating processes and are widely utilized in HVAC systems, refrigeration, oil and gas, petrochemical, power generation, and other industries. Some common types include plate heat exchangers, shell and tube heat exchangers, and air-cooled heat exchangers.

Plate heat exchangers consist of a series of corrugated plates. These plates, typically made from stainless steel, form sealed channels when joined with specialized rubber gaskets. The unique pattern of the plates induces turbulence in the flow even at very low Reynolds numbers. Consequently, the heat transfer coefficient is significantly enhanced compared to plain channels and tubes. However, this increase in heat transfer comes at the cost of higher pressure drop. The improved heat transfer coefficient results in a substantial reduction in heat exchanger size compared to traditional shell and tube exchangers. Additionally, the increased shear stress on the plates reduces the rate of fouling formation.

#### Importance of plate in heat exchangers

Plate heat exchangers using corrugated plates guarantee the highest level of heat transfer for heat exchange between two fluids. Due to the wide heat transfer surface, due to the very low thickness of the plates and the very turbulent flow caused by the wavy plates, the plate heat exchangers have the highest thermal efficiency and the smallest occupied volume among other heat exchangers. All these features have made plate heat exchangers the most modern and optimal heat transfer technology in the 21st century.

#### مبدل حرارتی چیست؟

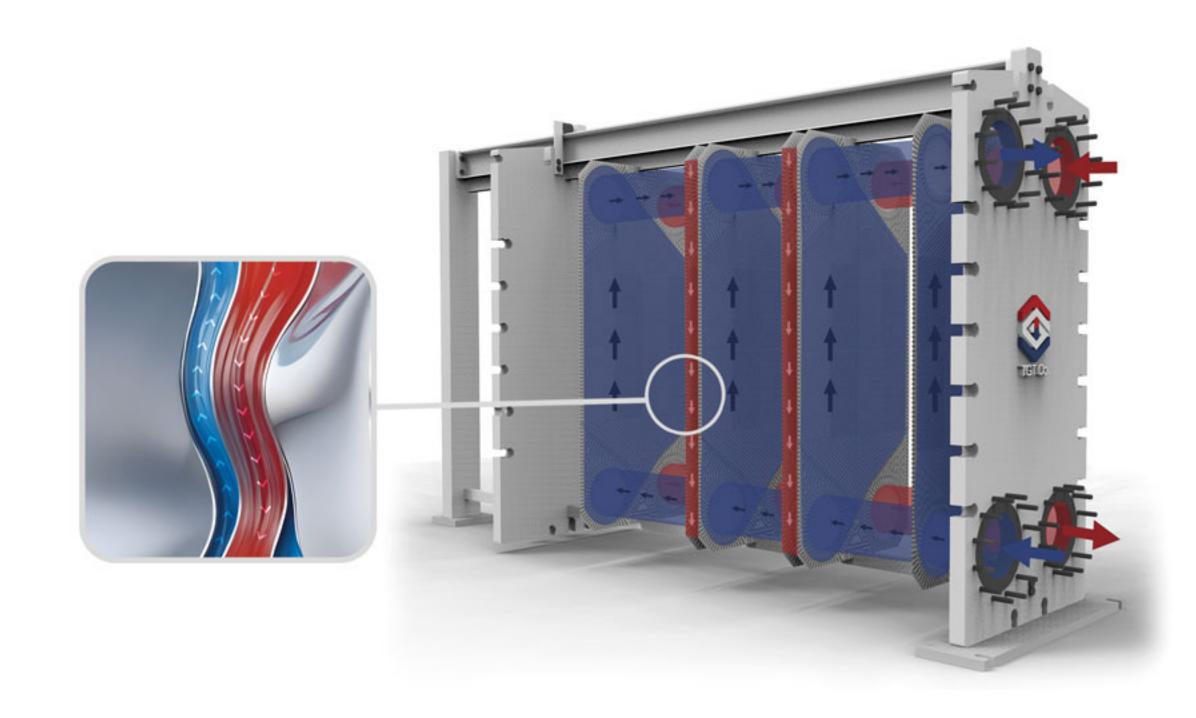
مبدل حرارتی تجهیـزی است که بـرای تبـادل حـرارت بیـن دویـا چنـد سیال مـورد استفاده قـرار میگیـرد. مبدلهـای حرارتی در فرآیندهـای سـرمایش و گرمایـش مـورد اسـتفاده قـرار میگیرنــد. ایـن تجهیــز بطــور گســترده در تاسیسات و تهویـه مطبـوع، صنایع تبریـد، نفت و گاز و پتروشیمی، نیروگاه هــای تولیــد بــرخــی از انــواع پرکاربــرد آن عبارتنـد از: مبدلهـای حرارتی صفحه ای، مبدلهـای حرارتی لولـه ای و مبـدل های هواخنک.

مبدل حرارتی صفحه ای از مجموعه ای از صفحات اعوجاج دار ساخته می شود. صفحات که معمولا از جنس فولاد زنگ نــزن هسـتند توسط واشـرهای لاسـتیکی مخصوص، کانـال هـای آب بنـدی شده ای را تشـکیل می دهند. الگـوی خاص صفحات باعث آشفته شدن جریان حـتی در اعداد رینولـدز بسیار پاییـن مـی گـردد. در نتیجه، ضریب انتقال حـرارت نسبت به کانــال صـاف و لولـه بـه طـور قابـل ملاحظـه ای افزایـش خواهـدیافت. در مقابـل ایـن افزایـش انتقال حـرارت، افـت فشـار نیـز افزایـش پیـدا مـی کنـد. افزایـش ضریـب انتقال حـرارت منجـر بـه کاهـش قابـل توجـه انـدازه مبـدل افزایـش نیـروی بـرشی روی صفحـات نیـز سبب مـی گـردد. همچنیـن، افزایـش نیـروی بـرشی روی صفحـات نیـز سبب مـی گـردد کـه نـرخ تشـکیل رسوبات کاهش پیدانماید.

#### صفحات چه اهمیتی در مبدل های حرارتی دارند؟

مبدل های حرارتی صفحه ای با بهره گیری از صفحات موج دار تضمین کننده بیش ترین سطح انتقال حرارت برای تبادل حرارت بین دو سیال می باشد. علاوه بر سطح وسیع انتقال حرارت، به علت ضخامت بسیار کم صفحات و جریان بسیار آشفته ناشی از صفحات موجدار، مبدلهای حرارتی صفحه ای دارای بالاترین بازده حرارتی و کم ترین حجم اشغالی بین سایر مبدل های حرارتی می باشد. تمامی این ویژگی ها مبدل های حرارتی صفحه ای را به مدرن ترین و بهینه ترین تکنولوژی انتقال حرارت در قرن بیست و یکم تبدیل کرده است. سينها وحارقها المستوحة كارس والأ

What is a plate heat exchanger and what are its applications in industry?





# خنماطر محصولات مبدل حرارتی صفحه ای در خیاورمیانه هستیم

We lead in innovative PHE design in the Middle East



یکی از مهم تریین حوزههای فنی درعرصه تولید مبدلهای حرارتی صفحه ای ، توانایی شبیه سازی فرآیندی و همچنیین طراحی دقیق و در عیین حال بهینه ایین مبدل هاست. در حال حاضر ایین توانایی در اختیار تعداد معدودی از کشورها می باشد.

همچنیـن توجـه بـه ایـن نکتـه ضـروری است کـه انتخـاب اشتباه مبـدل حرارتـی صفحـه ای و طراحـی غیردقیـق و غیربهینـه مبـدل بـه دلیـل اسـتفاده از نرم افـزار نامناسـب یـا ارائـه محاسبات غیردقیـق، مـی توانـد منجـر بـه افرایـش هزینـه، اختـلال در تولیـد و حـتی آسـیبهای جانـبی - در صـورت و جـود سـیال خطرناکـدر مبدل - شود.

شرکت طاها قالب تـوس بـر پایـه دانـشی بومـی کـه در ایـن شـرکت توسعه یافتـه، توانسـته اسـت بـا تـلاش متخصصیـن خـود بـرای اولیـن بـار در خاورمیانـه، نرمافـزار اختصـاصی طراحـی انـواع مبدلهـای حرارتی صفحهای را توسعه داده و در کنار پیشگامان این عرصه در دنیا قرار بگیرد.

#### توليديكپارچه،ابعادبسيارمتفاوت،تضمين كيفيت

طاها قالب به عنوان اولیـن تولیـد کننـده مبدلهای حرارتـی صفحـه ای در ایـران، بـا افتخـار طیـف وسیعی از ایـن مبدلها را در ابعـاد مختلـف، از کوچـک تـا بسیار بـزرگ، بـه مشـتریان خـود ارائـه مـی دهـد. ایــن شــرکت بـا تکیـه بــر دانــش و فنــاوری بومــی، موفــق بـه ســاخت مبدلــی بـا ابعــاد ۵٫۴ در ۷٫۵ در ۷٫۵ در ۷٫۵ مـتر و ظرفیـت ۵٬۵۰۰ مـتر مکعب در ساعت شده است که دسـتاوردی برجسـته و مهم در این صنعت به شمارمی رود.

بسیاری از تولیدکنندگان بزرگ جهانی مبدل ها به دلیل محدودیتهای دانش و فناوری، بخش عمدهای از قطعات خود را از شرکتهای ثالث تامین میکنند. طاها قالب مفتخر است که تمامی محصولات خود رابه طور کامل در مجموعه خود طراحی کرده و میسازد. ارائه محصول با کیفیتی ثابت و برتر از مزایای این تولید یکپارچه تجهیزات در طاها قالب بشمار می آید.

تخصص طاها قالب در زمینه تمامی اجزای مبدلهای حرارتی صفحه ای، این شرکت را به پیشرو ومرجع در ارائه پشتیبانی فنی تخصصی در تمام بخشهای این مبدلها تبدیل کرده است. این شرکت با ارائه راه حل برای مشکلاتی که در مبدلهای ساخته شده توسط سایر شرکتها نیز رخ میدهند، تعهد خود به ارائه خدمات برتر را به اثبات می رساند.

#### Pioneering PHE design: A tailored software solution

One of the most critical technical areas in the production of PHEs is the ability to simulate processes and design these exchangers accurately and efficiently. Currently, this capability is limited to a few countries.

It is essential to note that the wrong choice of a PHE and an inaccurate or inefficient design, due to the use of unsuitable software or inaccurate calculations, can lead to increased costs, production disruptions, and even collateral damage – if there is a hazardous fluid in the exchanger.

TGT Company, based on the indigenous knowledge developed within the company, has been able to develop a specialized software for designing various types of PHEs for the first time in the Middle East, placing it alongside the world's pioneers in this field.

#### TGT: Pioneering integrated manufacturing of PHEs

As Iran's pioneer in PHE manufacturing, TGT proudly offers a wide range of these exchangers in various sizes, from small to exceptionally large, to cater to our diverse clientele. Relying on our indigenous knowledge and technology, we have successfully engineered a heat exchanger measuring 5.4 x 1.7 x 7.08 meters with a capacity of 5,000 cubic meters per hour, a remarkable and significant achievement in this industry.

Many global heat exchanger manufacturers, constrained by technological limitations, outsource a significant portion of their components to third-party suppliers. TGT takes pride in the fact that all our products are entirely designed and manufactured in-house. Consistent and superior product quality is a hallmark of our integrated manufacturing process.

TGT's expertise across all components of PHEs positions us as a leading authority, providing specialized technical support for every aspect of these exchangers. By offering solutions to problems encountered even in exchangers manufactured by other companies, we reaffirm our commitment to delivering exceptional service.







#### نقش برجسته دكتر فرشيديان فر

در میان اعضای این گروه برجسته، نام دکتر اردشیر فرشیدیان فر، دانشمند فقید، همواره به عنوان یکی از پیشگامان و بنیانگذاران سیستم تمام بومی طراحی فرآیندی مبدلهای حرارتی صفحه ای در ایران خواهید درخشید. ایشان با همتی مثال زدنی و پشتگاری خستگی ناپذیر، نقشی اساسی در پایهگذاری و توسعه این صنعت نوپادر کشور ایفا

Dr. Farshedianfar's prominent role
Among the members of this
remarkable group, the name of Dr.
Ardeshir Farshedianfar, the late
scientist, will forever shine as one
of the pioneers and founders of
the indigenous process design
system for plate heat exchangers
in Iran. With unparalleled zeal and
tireless perseverance, he played a
pivotal role in establishing and
nurturing this nascent industry in
Iran.

#### From challenge to triumph

The introduction of any new technology into a country for the first time demands unwavering effort, meticulous attention to detail, and unwavering determination. The production of plate heat exchangers in 1999, when this technology was still uncharted territory in Iran, presented a formidable challenge and an apparently unattainable goal. Achieving this lofty objective required the collaboration and synergy of a group of distinguished academics and industrialists.

#### TGT: Expertise meets innovation

TGT prioritizes a blend of academic knowledge and industry expertise to provide exceptional heat exchanger solutions. This commitment ensures clients receive optimal solutions, including fully and semi-welded plate heat exchangers, tailored to their specific needs.

TGT's engineering division consists of specialized teams across three departments:

Inquiry and Process: This department directly engages with clients, assessing their technical needs and recommending the most suitable heat exchanger equipment based on project-specific conditions.

Heat Exchanger Body Design: This department focuses on designing robust and durable heat exchangers that adhere to stringent engineering standards and are compatible with the installation site.

Manufacturing Engineering: Utilizing advanced technologies, including cloud-based point cloud technology, this department meticulously designs

performance and longevity.

This structured approach allows TGT to deliver high-quality and customized heat exchanger solutions to its clients.

flawless heat exchanger plates, ensuring optimal

#### از چالش تاافتخار

تولیدهر تجهیز جدیدبرای اولین بار دریک کشور، نیازمند ثلاش و پشتکار بی وقف، دقت نظر مثال زدنی و عزمی راسخ است. تولید مبدل های حرارتی صفحه ای در سال ۱۳۷۹، زمانی که این فناوری در ایران ناشناخته بود، چالشی بس دشوار و هدفی دور از دسترس به نظر می رسید. دستیابی به این هدف والا جزبا همدلی و همگرایی گروهی از نخبگان دانشگاهی وصنعتی امکان پذیر نبود.

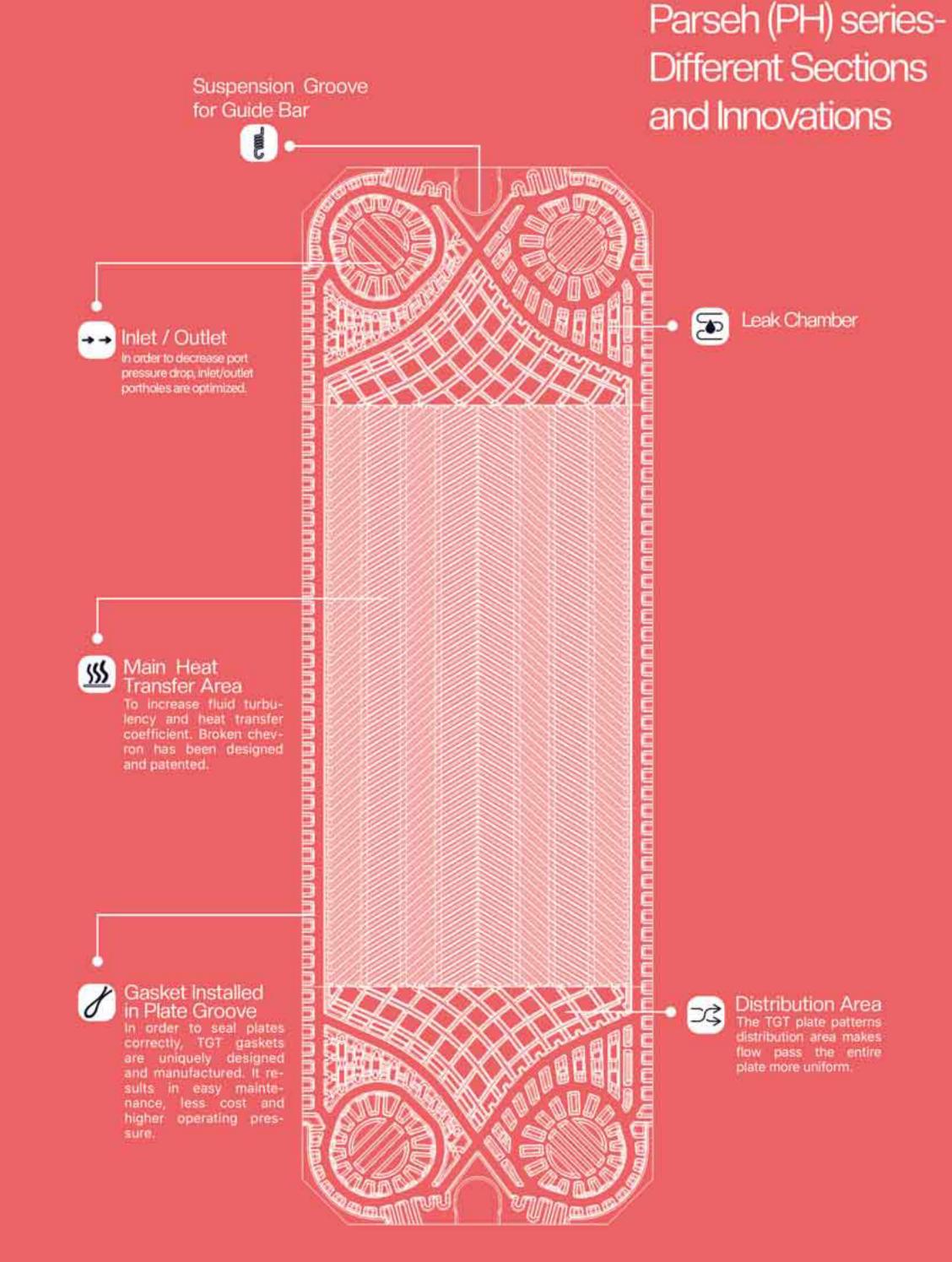
#### گروهمهندسیمتخصص

بهرهگیری از تخصص و دانش برجستهی اساتید دانشگاه و کارشناسان مجرب صنعت، همواره در راس خطمشی طاها قالب توس قرار داشته است، این امر، تضمینی برای ارائه بهترین خدمات در زمینه طراحی و ساخت انواع مبدل های حرارتی، از جمله مبدل های حرارتی صفحه ای تمام جوشی و نیمه جوشی، به شمار می رود، بخش مهندسی طاها قالب متشکل از تیمهای فوق تخصصی در سه بخش عملیاتی است که با هدف رقع دقیق نیازهای صنایع مختلف فعالیت می کنند، این بخش هاشامل موارد زیر می شود:

یخش استعلام و فرآیند: این بخش با برقراری ارتباط مستقیم با مشغریان ، نیازها و الزامات فنی آنها را به طور کامیل بــرسی و تحلیل میکند. سپس ، با ارائه مشاوره تخصصی ، مناسب ترین تجهیــز مبـدل حرارتــی را بـا در نظــر گرفتــن شــرایط و محدودیت های هر پروژه پیشنهاد می دهد .

یخش طراحی بدنه میدل: متخصصان این بخش با تمرکز بر طراحی مبدل های مستحکم و مقاوم، ضمین رغایت الزامیات فی و مهندسی، تناسب و تطابق کامل مبدل را با محل نصب تضمین میکنند.

بخش مهندسی ساخت: در این بخش، با استفاده از به روزترین تجهیزات و تکنولوژی های نویان، از جمله فناوری ابرنقاط، طراحی دقیق و بی نقص صفحات مبدل های حرارتی انجام می شود. این امار ، عملک رد بهبنه و طول عمار مفید مبدل را به ارمغان می آورد.





# تمام صنايع الدهم اورده

# We have gathered everything that an industry needs

مجموعـه بـزرگ طاهـا قالـب تـوس بـه عنـوان تنهـا شـرکتی در ایــران شـناخته میشـود کـه چرخـه کامـل تولیـد مبدلهـای حرارتـی صفحـه ایرااز ابتدا تا انتها دریک مجموعه واحد انجام می دهد.

این امر شامل تمامی مراحل تولید می باشد. این مراحل عبارتند از: تامین مواد اولیه ، طراحی مهندسی مبدل ، طراحی قالب فرم و واشر ، قالب سازی ، فرم دهی صفحات ، تولید واشر ، تولید قاب ، جوشکاری لیزری ، کنترل کیفی اتومات ، مونتاژ و آزمون های عملکردی .

تولید (تماما در داخل) مبدل های حرارتی صفحه ای در طاها قالب تـوس در کنار جلب اعتماد مشتریان و حفظ مالکیت فکری آنها باعث ارایه محصولاتی متناسب با نیازهای دقیق و حتی خاص هر سفارش دهنده خواهد شد. علاوه بر آن باعث شده تا طاها قالب مسئولیت کامل کیفیت و عملکرد مسئولات خود را برعهده گرفته و تضمین نماید.

TGT stands as the sole company in Iran that encompasses the entire production cycle of plate heat exchangers from start to finish within a single facility. This comprehensive approach encompasses every stage of the manufacturing process, including: procurement of raw materials, engineering design of the heat exchanger, design of plate and gasket molds, mold manufacturing, plate forming, gasket production, frame production, Laser welding, Automated quality control, assembly and performance testing. In-house manufacturing of PHEs at TGT, coupled with earning customer trust and safeguarding their intellectual property, enables the delivery of products tailored to the precise and even specific needs of each customer. Moreover, this approach empowers TGT to assume full responsibility for the quality and performance of its products, ensuring unwavering customer satisfaction.



#### Selling peace of mind

Industrial facilities with critical heat exchanger issues facing unexpected outages can suffer massive daily losses, often exceeding millions of dollars.

Due to the time sensitivity in the operation of the units, we are the fastest in the Middle East due to having a complete production cycle.

One of the main advantages of fully domestic production of TGT company's products is the accurate and fast control of the production cycle, the main advantage of which is the fast and automated production of products. This is not possible without having a unified project management system.

### باسعت خودهنونيه هاكتمارا كاهش ميعيم

توقـفغیــر منتظــره فعالیــت مجموعـه هــای بــزرگ صنعــتی کــه مبــدل هــای آنهــا در موقعیــت بحرانــی قرارداشــته ،خســارت هــای مالــی زیــادی را بــه واحدهاتحمیــل مــی کنــد. ایــن خســارت هاحــتی میتوانداز عدد چندمیلیون دلار در روز نیز تجاوز کند.

با توجه به حسایت زمان در بهره داری واحدها، سرعت بالای تولید و زمان کوتاه تحویل محصولات از مهم ترین اهداف و ویژگی های مجموعه طاها قالب توس می باشد. ما به علت بهره مند بودن از چرخه کامل تولید مبدل حرارتی صفحه ای سریع ترین تولید کننده این نوع محصول در خاورمیانه می باشیم. یکی دیگر از مزایای تولید تمام داخلی محصولات شرکت طاها قالب اتوماسیون خطوط تولیدی و فرآیندهای تولیدی است، که منجر به تولید سریع و با کیفیت محصولات می شود. این امر بدون داشتن یک سیستم برنامه ریزی، کنترل و مدیریت پروژه یک پارچه امکان پذیر نمی باشد.



## إنهاف المعالدة المحالة

### Plate heat exchanger performance laboratory

جهت پوشش نقاط ضعفی که در زمینه تحقیقات پیرامون طراحی و توسعه مبدل های حرارتی در کشور وجود دارد، شرکت طاها قالب توس اقدام به تاسیس یک آزمایشگاه صنعتی-تحقیقاتی در زمینه تست عملکرد و راندمان انرژی مبدل های حرارتی نمود. این آزمایشگاه طاها قالب تنها آزمایشگاه عملکرد مبدل حرارتی می باشد که موفق به اخذ عنوان آزمایشگاه مرجع از سازمان ملی استاندارد کشور شده است. اخذ گواهی این و ۱۷۰۲۵ برای این آزمایشگاه نیز از افتخارات این مجموعه به حساب می آید.

- تستعملكردمبدل حرارتىمايع-مايع.
  - تستتعیین طرفیت مبدل حرارتی.
- تست خستگی دماوفشار (تست گسکت).
  - تجهیزات بررسی رسوب گذاری.
    - تستنانوسیالات.

شرکت طاها قالب توس نیـز با توجه به برنامه های طراحی خاص خود، پس از انجـام تحلیـل هـای عـددی و طراحـی محصـول جدیـد (صفحـه بـاالگـوی جدیـد) نمونـه اولیـه راسـاخته و عملکـرد ایـن محصـول را بـا بهـره گیـری از دسـتگاه تسـت عملکـرد بـا بالاتریـن دقـت و کمتریـن میـزان عـدم قطعیـت مـورد آزمـون قـرار مـی

To address the shortcomings in research on the design and development of heat exchangers in Iran, TGT has established an industrial-research laboratory for testing the performance and energy efficiency of heat exchangers. This TGT laboratory is the only heat exchanger performance laboratory that has successfully obtained the title of a reference laboratory from the National Standards Organization of Iran. Obtaining ISO 17025 certification for this laboratory is also one of the honors of this organization.

This center is capable of covering heat exchanger testing in the following

- Liquid-liquid heat exchanger performance testing.
- · Heat exchanger capacity determination test.
- Temperature and pressure fatigue test (gasket test).
- Fouling monitoring equipment.
- Nanofluid testing.

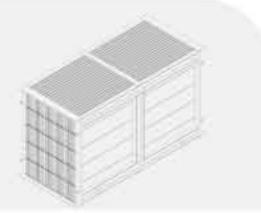
TGT, based on its specific design programs, after performing numerical analysis and designing a new product (plate with a new pattern), produces a prototype and tests the performance of this product using a performance testing device with the highest accuracy and the lowest uncertainty.



#### Recuperator

Recuperator heat exchangers

رکــوپراتور



#### Air cooler

Air-cooler heat exchangers

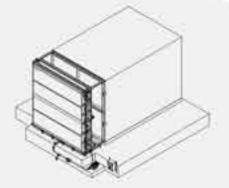
مبدل هواختک



#### Taha-MEDIA®

Air-cooler heat exchangers

طاها مدیا



#### Oil Cooler Skid

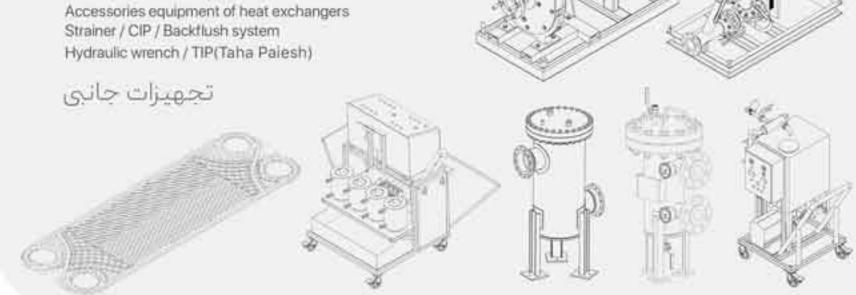
Oil cooler Skid (heat exchangers unit)

بسته کامل خنک کننده روغن



#### Spare Parts

Accessories equipment of heat exchangers





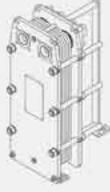
#### Gasketed

Gasketed plate heat exchangers مبدل های حرارتی صفحه ای واشردار



#### Semi-welded

Semi-welded plate heat exchangers مبدلهاى حرارتي صفحه اى نيمه جوشى



#### Taha- BLOC®

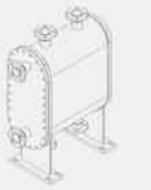
Fully welded plate heat exchangers

مبدلهاىحرارتىصفحهاى طاهابلاک



#### Taha-DISK®

Fully welded plate heat exchangers مبدلهاىحرارتىصفحةاي طاهاديسك

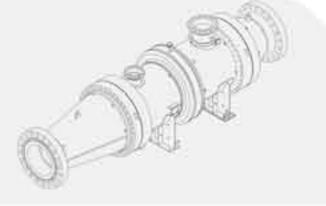


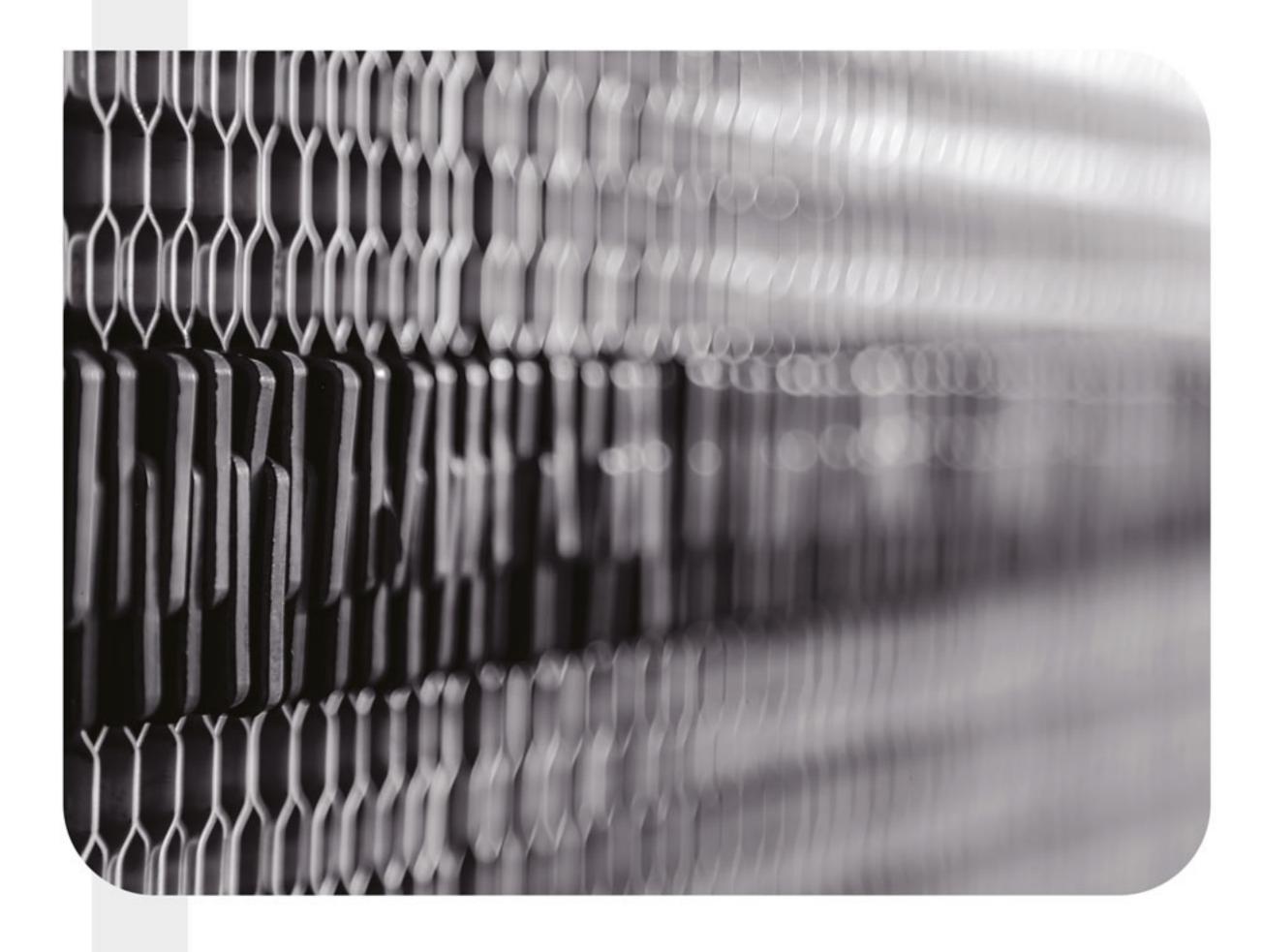


#### Shell & tube

Shell and tube heat exchanger

مبدلهاى حرارتي پوسته ولوله





#### Gasketed plate heat exchangers

The main product of TGT Co. is gasket plate heat exchangers (GPHE) that are used in a wide variety of different industries. This type of heat exchanger has a low maintenance cost and construction time because of the gaskets between the plates. This heat exchanger is the most widely used type of PHEs because of the low construction and operation cost with the possibility of thermal surface changing. Other advantages are occupying less space, less process fluid volume, no need for insulation, less sediment formation because of the turbulent flow, and a higher heat transfer coefficient compared to shell and tube heat exchangers. The main application of these heat exchangers is in the oil, gas, petrochemical, steel, power plants, marine, domestic cooling, and heating industries. Working temperature range of GPHEs are up to 200 °C and in terms of liquid pressure up to 25 bar.



مبدل حرارتی صفحه واشردار جـزو محصولات اصلی طاها قالب می باشد که در تمامی صنایع قابل استفاده است. این نوع مبدل به علت قرار گیری واشر در بین صفحات دارای هزینه تعمیر و نگهداری و زمان ساخت بسیار کم است. هزینه ساخت و عملیاتی پایین به همراه امکان تغییر سطح حرارتی، این مبدل را به پرکاربردترین نـوع مبدل حرارتی صفحه ای تبدیل می کند. همچنین از دیگر مزایای این نوع مبدلها می توان به مواردی از جمله اشغال فضای کمتر، حجم سیال فرایندی کمتر، عدم نیاز به عایقکاری، تشکیل رسوب کمتر به علت متلاطم بودن جریان و بالاتر بودن ضریب انتقال حـرارت نسبت به مبدلهای پوسته و لوله اشاره کـرد. کاربرد اصلی این مبدل در صنایع نفت و گاز و پتروشیمی، صنایع فولاد، نیروگاه ها، صنایع دریایی و صنایع سـرمایشی و گرمایشی خانگی است. لازم به ذکـر است که مبدل هـای حرارتی صفحه ای و اشـردار قابلیت تحمل دما تا ۲۰۰۰ درجه سانتی گراد و تحمل فشار تا ۲۵۰ بار را دارند.





#### Gasket manufacturing process

The gasket will produce in the following steps after elastomer selection based on the temperature:

Mixing: The rubber raw materials mixture including elastomer, filler, antioxidant, and curing mixed according to the formulation in two stages, including roller, then they are pre-performed by an extruder.

Molding and baking: The pre-preformed material is molded and baked in the desired shape in hot hydraulic press machines according to the model of the PHE, and second-time baking will also be done if needed.

Quality control: After pleating and quality control, the gaskets are transferred to the relevant department.

#### Gasket testing laboratory

TGT's specialized polymer and rubber laboratory is established to control the quality parameters and also expand the variety of polymer products in the oil, gas, and petrochemical industries. This laboratory has gained the ISO 17025 certificate by taking advantage of faculty members, expert engineers, and advanced testing devices based on national and international standards including the most practical tests of the polymer and rubber industries. The laboratory has special equipment to determine the life of PHE gaskets in order to improve their lifetime.

#### مراحل توليدواشر

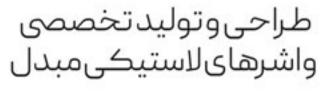
پس از انتخاب الاستومر براساس دما و نوع سیال در واحد مهندسی واشر، تولید واشر طی مراحل ذیل انجام می شود:

- آمیـزه سـازی: در ایـن مرحلـه مـواد اولیـه آمیـزه لاسـتیکی شـامل الاسـتومر، پرکننـده، آنــتی
   اکسیدان و مـواد پخـت بـا توجـه بـه فرمولاسیون در دو مرحلـه شـامل بنبـوری و غلطـک میکس
   میشوند، سپس توسط دستگاه اکسترودر پیش فرم میشوند.
- قالب گیری و پخت: پیش فرم تهیه شده با توجه به مدل مبدل در دستگاه های پرس هیدرولیک گرم لاستیک به شکل مورد نظر قالب گیری و پخت می شوند و در صورت نیاز پخت ثانویه نیز انجام خواهد شد.
- کنتـرل کیفی: واشـرهای تولیـدی پس از پلیسـه گیـری و کنتـرل کیفیت بـه واحدهـای مربوطه
   انتقال می یابند.

#### آزمایشگاهواشر

آزمایشگاه پلیمـر و لاسـتیک شـرکت طاهـا قالـب تـوس جهـت کنتـرل پارامتـر هـای کیفی و همچنیـن گسـترش تنـوع محصـولات پلیمـری ایـن شـرکت در صنایـع نفـت، گاز و پتروشیمی تاسیس گردیـد. ایـن آزمایشگاه بـا بهـره گیـری ازتوانمنـدی هـای اعضـای هیـات علمـی، تجـارب متخصصـان کارآزمـوده و دسـتگاه هـای تسـت پیشـرفته و بـر اسـاس اسـتانداردهـای ملـی و بیـن المللـی موفـق بـه دریافـت گواهینامـه ۱۷۰۲۵ ISO در زمینـه طیـف گسـترده ای از کاربـردی تریـن آزمایشات صنایـع پلیمـر و لاسـتیک گردیـده است. آزمایشگاه تخصصی پلیمـر مجهز بـه تجهیزات تعییـن عمـر واشـرهای مبـدل حرارتـی صفحـه ای مـی باشـد. بـه کمـک ایـن مرکـز بهبـود عمـر واشرهای مبدل حرارتـی صفحـه ای مـی باشـد. بـه کمـک ایـن مرکـز بهبـود عمـر واشرهای مبدل حرارتـی بخورت می پذیرد.





واشر های لاستیکی در مبدل های حرارتی صفحه ای واشردار به منظور آب بندی بین صفحات استفاده می شوند. آنها در بین شیارهای صفحات مبدل قرار می گیرند تا بین صفحات فاصله لازم جهت عبور سیال را فراهم سازند و بر اثر فشاری که از طریق صفحات مبدل اعمال می شود، مانع از نشت سیال به خارج می شوند. شرکت طاها قالب توس از معدود شرکت های تولید کننده مبدل های حرارتی صفحه ای در دنیا است که واشرهای لاستیکی مبدل های خود را به صورت تخصصی طراحی و تولید می کند. واشر بایستی دارای مقاومت شیمیایی و حرارتی لازم باشند در نتیجه با توجه نوع سیال از الاستومرهای دارای مفتلفی همچون NBR ، EPDM ، SBR ، HNBR و NITON استفاده می شود. تمامی انواع مختلف واشرهای لاستیکی مبدل های حرارتی صفحه ای در سایت تولید لاستیک طاها قالب توس و با بهره گیری بیش از ۱۰ نوع پرس هیدر ولیک گرم تولید می شوند.

#### Expertly crafted rubber gaskets for P.H.E.

Gasket plate heat exchangers use Rubber gaskets to seal the plates. They are between the PHE grooves to make gaps between plates for passing fluid. Gaskets prevent leaking out with the help of the pressure applied through the PHE plates. TGT Company is one of the companies producing plate heat exchangers that designs and manufactures rubber gaskets. Gaskets must have the necessary chemical and thermal resistance, considering various elastomers such as NBR, EPDM, SBR, HNBR, and Viton, depend on the fluid. All different types of rubber gaskets produced at TGT rubber manufacture with more than ten types of hot hydraulic presses.

#### مراحل طراحي واشر

طراحی گسکت با توجه به نوع درخواست به دو صورت کلی انجام می شود:

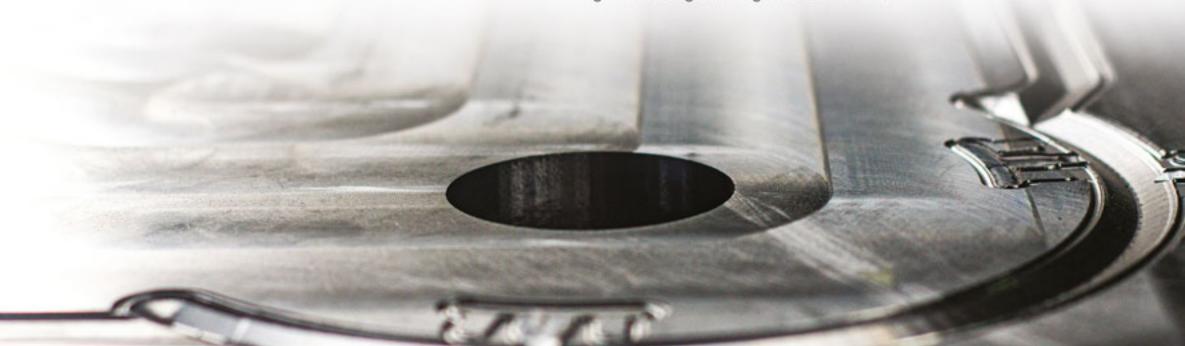
- طراحی اولیه: بر اساس شرایط عملکردی شامل دما، فشار و نوع سیال الاستومر مورد نظر با بهره گیری از تجربه ۲۰ ساله مجموعه در حوزه مبدل های حرارتی صفحه ای انتخاب و سفارشی سازی می شود.
- مهندسی معکوس: در صورتی که واشر از مدل های سفارشی کارفرما باشد، مدل واشر در خواستی مهندسی معکوس می-شود. در این روش با توجه به مدل واشر، عکس برداری سه بعدی (ابر نقاط صفحه) آن تهیه شده و پس از دریافت گزارش اندازه برداری واشر توسط واحد کنترل کیفیت، واشر در نرم افزار های مربوطه طراحی می شود.

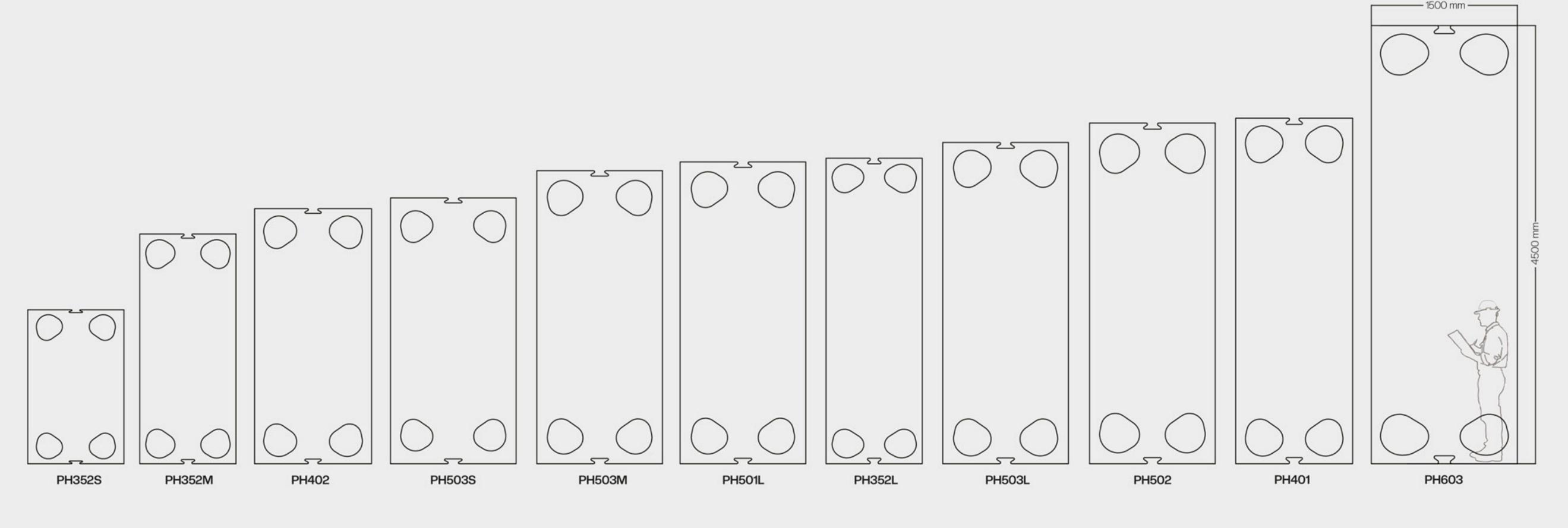
#### Gasket production steps

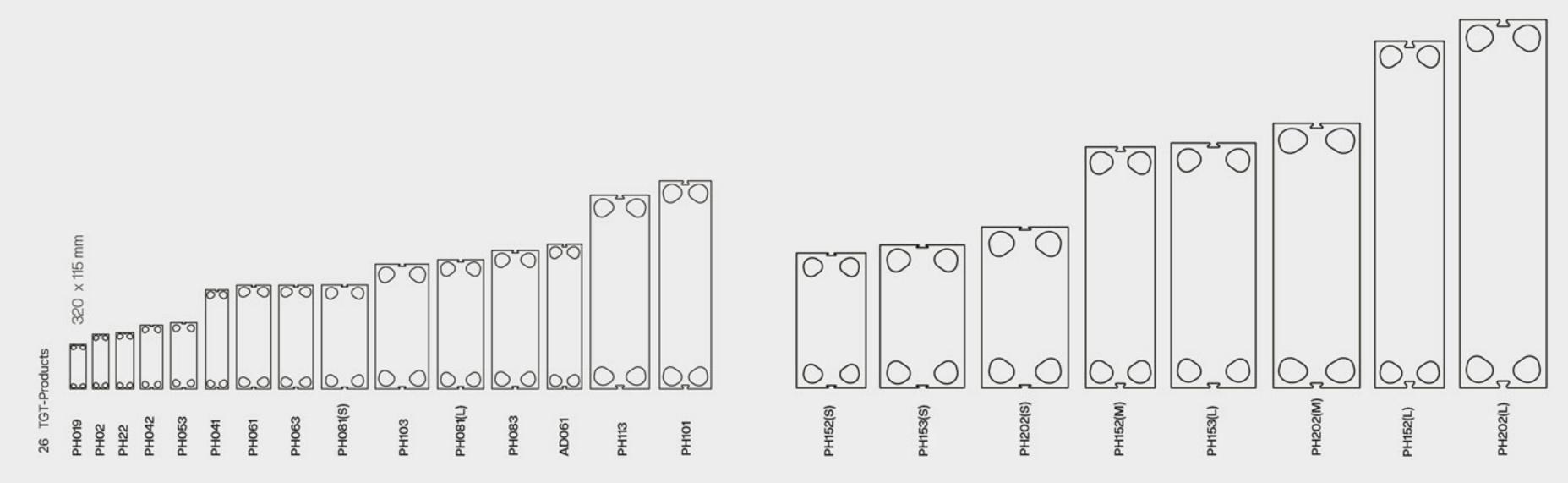
Gasket design can be broadly categorized into two approaches based on the type of request:

Initial Design: The elastomer is selected and customized based on operational conditions including temperature, pressure, and fluid type, drawing upon the company's 20 years of experience in plate heat exchangers.

Reverse Engineering: If the gasket is a custom model provided by the client, the requested gasket model is reverse engineered. In this method, a 3D scan (point cloud) of the gasket model is obtained, and after receiving the dimensional measurement report from the quality control department, the gasket is designed using relevant software.







Over

Object Control Control



#### Semi-welded plate heat exchangers

#### How semi-welded heat exchangers work?

The operation of these heat exchangers is based on the hot and cold fluid flow. The inlet fluids exchange heat with together and move to channels between plates. Then the hot fluid, flows between the plates that are connected with the new technology of laser welding, while the cold fluid with the allowed temperature and pressure by the gasket plate exchangers flows on the gasket side.

#### The difference between semi-welded and gasketed PHE

Semi-welded heat exchangers have the same structure compared to gasket PHEs. But in contrast, the plates are welded together without gaskets by using modern laser technology. This action increases the pressure tolerance for high-pressure fluid. Using semi-welded heat exchangers is a simple and practical solution where the fluid does not have a proper gasket sealing

#### One of the most optimal solutions for high pressure applications

In many cooling or heating processes, the pressure of one fluid is higher than the pressure of another fluid. This pressure difference will deny the use of a gasket on the high-pressure side. it is necessary to use plate exchangers to maintain thermal efficiency, and in some processes including gas or in high-risk situations, the gasket should not contact with these processes.

#### نحوه عملكرد

اساس عملکرد این مبدل ها بر مبنای حرکت سیال سرد و گرم میباشد. سیالات وارد شده در مبدل به صورت یکی در میان، به سمت کانالهای بین صفحات انتقال حرارت حرکت کرده و با یکدیگر تبادل حرارت میکنند. سپس سیال گرم، با دمایا فشار بالا در میان صفحاتی که با تکنولوژی نوین جـوش ليــزر اتصال داده شـده جريـان يافتـه، در حالـي كـه سـيال سـرد بــا دمــا و فشار مجاز مبدل های صفحه ای واشردار در سمت واشردار جریان می یابد.

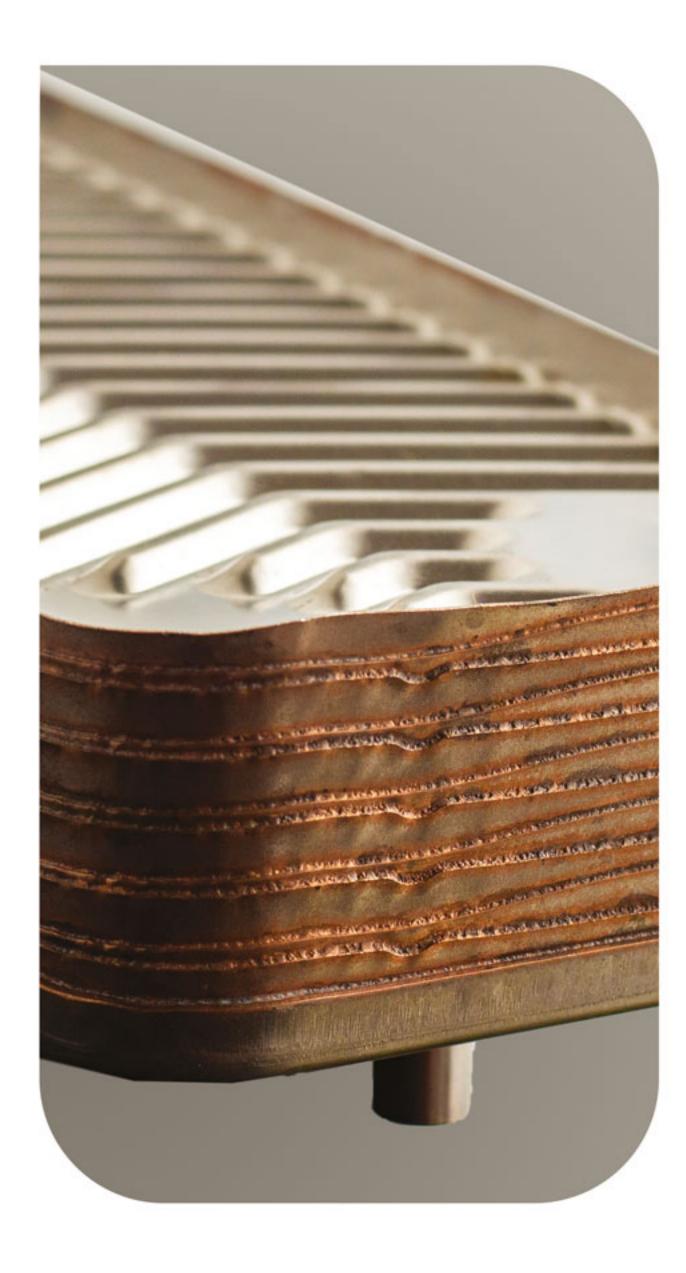
#### تفاوت مبدل های نیمه جوشی و واشردار

مبدل های نیمه جوشی ساختاری مشابه مبدل های صفحه ای واشردار دارنـد، باایـن تفاوت کـه در مبدلهای نیمـه جـوشی بـه صـورت یکـی درمیـان بـه جـای استفاده از واشر، صفحات با استفاده از تکنولوژی نویـن لیـزری بـه یکدیگـر جـوش داده مىشـوند. ايــن اقـدام باعـث افزايـش حـد تحمـل فشـار بـراى سـيال پرفشار میشود. بـرای فرآیندهایـی کـه سیال بـا وجـود واشـر آببنـدی مناسبی ندارد،استفاده از مبدل های نیمه جوشی راه حلی ساده و کاربردی می باشد.

#### ازبهینه ترین راه حل ها در فشار بالا

در بسیاری از فرآیندهای سرمایش یا گرمایش، فشاریک سیال از فشار سیال دیگر بیش تر است. این اختلاف فشار تا حدی است که نمی توان از واشر در سـمت سـیال پــر فشـار اسـتفاده کــرد. بــرای حفــظ راندمــان حرارتــی، اسـتفاده از مبدل های صفحه ای ضروری است و فرآیندهایی که در آن گاز وجود داردیا كلاس خطر بالايى دارند نبايد با واشر مبدل ها در تماس باشند.

Pressure tolerance up to 40 bar on the تحمل فشار تا <mark>40 بار</mark> در سمت سیال پر فشار c Temperature tolerance up to 200°C آ≨ تحمل دما تا 200درجه سانتی گراد Use of washing machines on site Easy maintenance کی تعمیر و نگھداری آسان High thermal efficiency واندمان حرارتی بالا





مبدل حرارتی صفحهای بریـز متشکل از صفحـات فـولادی زنـگ نــزن موجدار است که با استفاده از مس (یا نیکل) در کورهی خلاء به همدیگر بریز (لحیم) میشوند. عملیات بریزینگ منجر به حذف واشر و فریم های سنگین در این نوع از مبدل ها نسبت به مبدل های حرارتی صفحهای واشردار میشود. مبدلهای حرارتی صفحهای بریـز بـرای کارکرد در فشار و دمای بالا توسعه پیدا کرده اند. این نوع از مبدل ها گسترهی دمایی وسیعی ازهها- تا ۲۰۰ درجه سانتی گراد (تاهه۴ درجه سانتری گراد برای بریزینگ نیکل) و تاه۳ بار فشار را تحمل میکنند. این مبدل ها در این موارد استفاده می گردد:

تاسیسات (آب گرم مصرفی، استخر، جکوزی و...)

- اواپراتوروکندانسوردرچیلرها
  - خنککاریروغن
  - خنککاریهوا

#### **Brazed PHE**

A brazed plate heat exchanger (BPHE) consists of corrugated stainless steel plates that are brazed (soldered) together using copper (or nickel) in a vacuum furnace. The brazing operation leads to the removal of gaskets and heavy frames in this type of exchangers compared to gasketed plate heat exchangers (GPHE).

Vented plate heat exchangers have been developed to operate at high pressure and temperature. This type of converters can withstand a wide temperature range from -100 to 200°C (up to 400°C for nickel brazing) and pressure up to

These plate heat exchangers are used in the following cases:

- · Facilities (hot water, swimming pool, jacuzzi, etc.)
- Evaporator and condenser in chillers
- Oil cooling





#### Taha-DISK® heat exchangers

TGT Company designs and manufactures the best and most optimal Taha-Disk heat exchangers to replace shell and tube heat exchangers according to the ASME BPVC Section VIII standard. Taha-disk heat exchangers gathered strengths of the gasket plate heat exchangers and shell and tube heat exchangers. This type of heat exchanger has the highest working pressure, temperature, and efficiency among other types of heat exchangers.

#### مبدل طاهاديسك

شـركت طاهـا قالـب تـوس بـا طراحـي دقيـق و تخصـصي، بـا رعايـت قواعـد محاسـبات مكانيكى مخازن تحت فشار مطابق استاندارد ASMEBPVCSECTIONVIII، بهترين وبهينه ترين مبدل طاها دیسک را جهت جایگزین کردن مبدل های پوسته و لوله طراحی و تولید می کند. مبدل های طاها دیسک از نقاط قوت مبدل حرارتی صفحه ای واشردار و مبدل حرارتی پوسته و لوله بهره می برد. ایـن نـوع مبدل هـا دارای بالاتریـن فشـار و دمـای کاری و بیش ترین راندمان در میان سایر انواع مبدل هامی باشند.



Pressure tolerance up to 50 bar

C Temperature endurance up to 400 °C تحمل دما تا 400 درجه سانتیگراد



اندازه و ابعاد فوق العاده کم در مقابل مبدلهای پوسته و جُلُج لوله



Exceptionally small size and dimensions compared to shell and tube heat exchangers

آ استفاده از دستگاههای شست و شو در محل



Utilization of on-site cleaning devices

قابلیت نصب مطابق با سیستم لوله کشی مبدل پوسته و لوله



Installation capability in accordance with the piping system of shell and tube heat exchangers

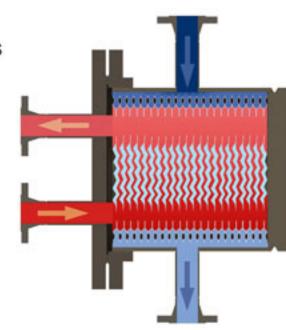




Standard design compatible with auxiliary

#### Fluid flow in Taha-DISK® heat exchangers

The Taha-DISK® all-welded heat exchanger has circular plates with distortions with inlet and outlet ports for fluid flow. One of the fluids is distributed one to the other in the small space between the plates. On the other hand, the fluid enters the heat exchanger shell and flows through. Both fluids in Taha-disk heat exchanger distribute in different three directions, parallel and same direction, parallel and different direction, also cross flow. This feature increases the flexibility of the heat exchanger against specific piping systems and increases the efficiency of the heat exchanger.



#### توزیع سیال در مبدل های طاها دیسک

مبدل حرارتی تمام جوشی طاها دیسک، دارای صفحات داپروی اعوجاج داری است که در دو نیمه آن پورت هایی جهت ورود و خروج جریان سیال قرار داده شده است. یکی از سیال ها از داخل ورودی مبدل طاها دیسک وارد شده و در داخل فضای کـم میان صفحات بـه صـورت یکـی در میـان توزیـع مـی شود. در مقابل سیال دیگر از ورودی پوسته مبدل وارد شده و درمیان فضای خالی به جای مانده جریان یافته وانتقال حرارت بین دوسیال برقرار می شود.. در تمام صفحات مبدل های طاها دیسک هر دو سیال سرد و گرم می توانند به سه صورت موازی و هـم جهـت، مـوازی و خـلاف جهـت همدیگـر و همچنیـن متقاطـع جریـان یابنـد. ایـن ویژگـی باعـث افزایـش انعطاف پذیری مبدل در برابر سیستمهای لوله کشی خاص و افزایش بازدهی مبدل می شود.

#### مبدل تمام جوشی آبلانگ





#### Fully-welded Oblong heat exchangers

Oblong is a fully welded model similar to Taha-disk heat exchangers in terms of manufacturing process and performance. Due to the elliptical structure, this type of heat exchanger has a higher heat transfer rate than other all-welded models. For similar process conditions, the heat transfer surface and dimensions of the heat exchangers are more optimal, and it is practical for processes that have a low approach temperature or LMTD.



# Fully welded plate heat exchangers

The widespread use of shell and tube heat exchangers, such as condensers, evaporators, and general heating and cooling, decreases the performance of industrial companies. Gasket plate heat exchangers solve shell and tube exchanger weak points, such as high volume and weight, high deposition, and efficiency reduction. The lower pressure and temperature tolerance in gasket plate heat exchangers compared to shell and tube exchangers introduced a new heat exchanger with optimal performance and resistance to high temperature and pressure. Taha-DISK exchangers were created by combining the features of gasket plate heat exchangers and shell and tube heat exchangers.

استفاده گسترده از مبدل های حرارتی نسل قدیم پوسته ولوله در صنایع مختلف و فرآیندهایی همچون کندانسور، اواپراتور، گرمایش و سرمایش عمومی، کاهش عملکرد مجموعه های صنعتی را در پی داشت. مبدل های حرارتی صفحه ای واشردار بخشی از چالشهای نـاشی از اسـتفاده از مبدلهـای پوسـته و لولـه ماننـد حجـم و وزن زیاد، رسوب گذاری بسیار بالاو کاهش بازدهی را حل می کنند. تحمل فشار و دمای کمتـر مبدلهـای حرارتـی صفحـهای واشـردار نسبت بـه مبدلهـای پوسـته و لولـه، نـوع جدیدی از مبدل های حرارتی با عملکرد بهینه و مقاوم در برابر دما و فشار بالا را وارد عرصه صنعت نمود. از تلفیـق ویژگیهـای مبدلهـای حرارتـی صفحـه ای واشـردار و مبدلهای پوسته و لوله، مبدلهای طاها دیسک (Taha-DISK) به وجود می آیند.

#### High efficiency, compact size and easy installation

Taha Block heat exchangers are renowned for their exceptional thermal efficiency, surpassing their shell-and-tube counterparts. Their compact design translates into significantly reduced volume and weight, making them ideal for space-constrained applications.. Additionally, the vertical installation orientation facilitates hassle-free installation, maintenance, and repair.

Key Advantages of Taha Block Heat Exchangers:

#### راندمان بالا، ابعادكم، نصب آسان

مبدلهای طاها بلاک به علت راندمان بالای خود نسبت به مبدلهای پوسته ولوله از حجم ووزن کمتری برخوردار بوده که با توجه به نصب عمودى اين نوع از مبدل هامنجر به سهولت در فرآيند نصب و تعمير و نگهداری میشود. از جمله مهم ترین مزایای به کار رفته در طراحی مبدلهای طاها بلاک می توان به موارد زیر اشاره کرد:

قابلیت تحمل فشار تا <mark>40 بار</mark>



Ability to withstand pressure up to 40 bar

تحمل دما تا 400 درجه سانتی گراد



Temperature tolerance up to 400 °C

قابليت نصب صفحات تقسيم كننده براى ایجاد چند پاس در سیال



Ability to install divider plates to create multiple passes in the fluid

استفاده از دستگاه های شست و شو در محل



Use of washing machines on site

حجم کم رسوب باقی مانده در بین صفحات

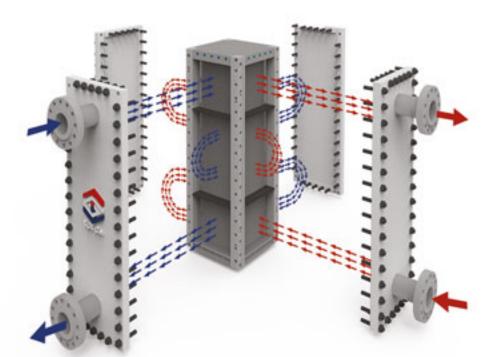


Small volume of residual sediment

طراحی استاندارد مناسب با تجهیزات جانبی



Standard design suitable for accessories



#### توزیع سیال در مبدل های طاها بلاک

در داخیل مبدل های طاهها بیلاک ، پیک مجموعیه کامیل از صفحیات جوشـکاری شـده کـه هسـته مبـدل را تشـکیل میدهنـد، قـرار داده شده است. توزیع سیال در بیـن ایـن صفحـات بـرای جریـان سـرد و گـرم به صورت متقاطع است که بـرای افزایـش راندمـان حرارتـی مبـدل از صفحات جانبى جهت ايجاد پاس بين هر دو سيال استفاده مي

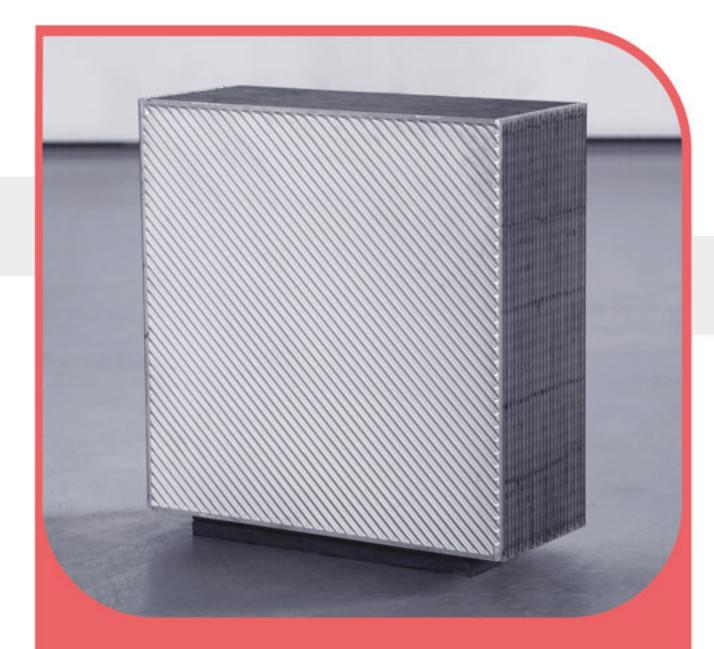
#### Flow distribution in Taha-Bloc PHEs

Inside Taha-Bloc heat exchangers is a complete set of welded plates that form the core of the exchanger. The fluid distribution between these plates is countercurrent for cold and hot flows. To enhance the thermal efficiency of the exchanger, side channels are used to create a passage between the two fluids.

#### Taha-BLOC®

Fully welded PHEs

مبدل های حرارتی صفحه ای تمام جوشی طاهابلاك



Gasket PHEs, despite their high thermal efficiency, have limitations in operating pressure and temperature due to the presence of rubber gaskets. The use of these gaskets makes this type of heat exchanger unsuitable for highly corrosive fluids. To address these limitations and enhance the thermal efficiency of plate heat exchangers in processes involving nigniy corrosive fluias under nigh pressure and temperatu TGT has designed and manufactured the first-of-its-kind all-welded plate heat exchanger in Iran.

مبدلهای حرارتی صفحهای واشردار، با وجود بهرهمندی از راندمان حرارتی بسیار بالا، به علت وجود واشرهای لاستیکی، دارای محدودیت فشار و دمای عملکردی می باشند. استفاده از این واشرها، این نوع مبدل ها را برای سیالات بسیار خورنده ، نامناسب می سازد. طاها قالب توس به منظور افزایش راندمان حرارتی مبدل های حرارتی صفحهای در فرآیندهایی با سیالات بسیار خورنده به همراه فشار و دمای بالا، اقدام به طراحی و ساخت اولین مبدل حرارتی صفحهای تمام جوشی در ایران



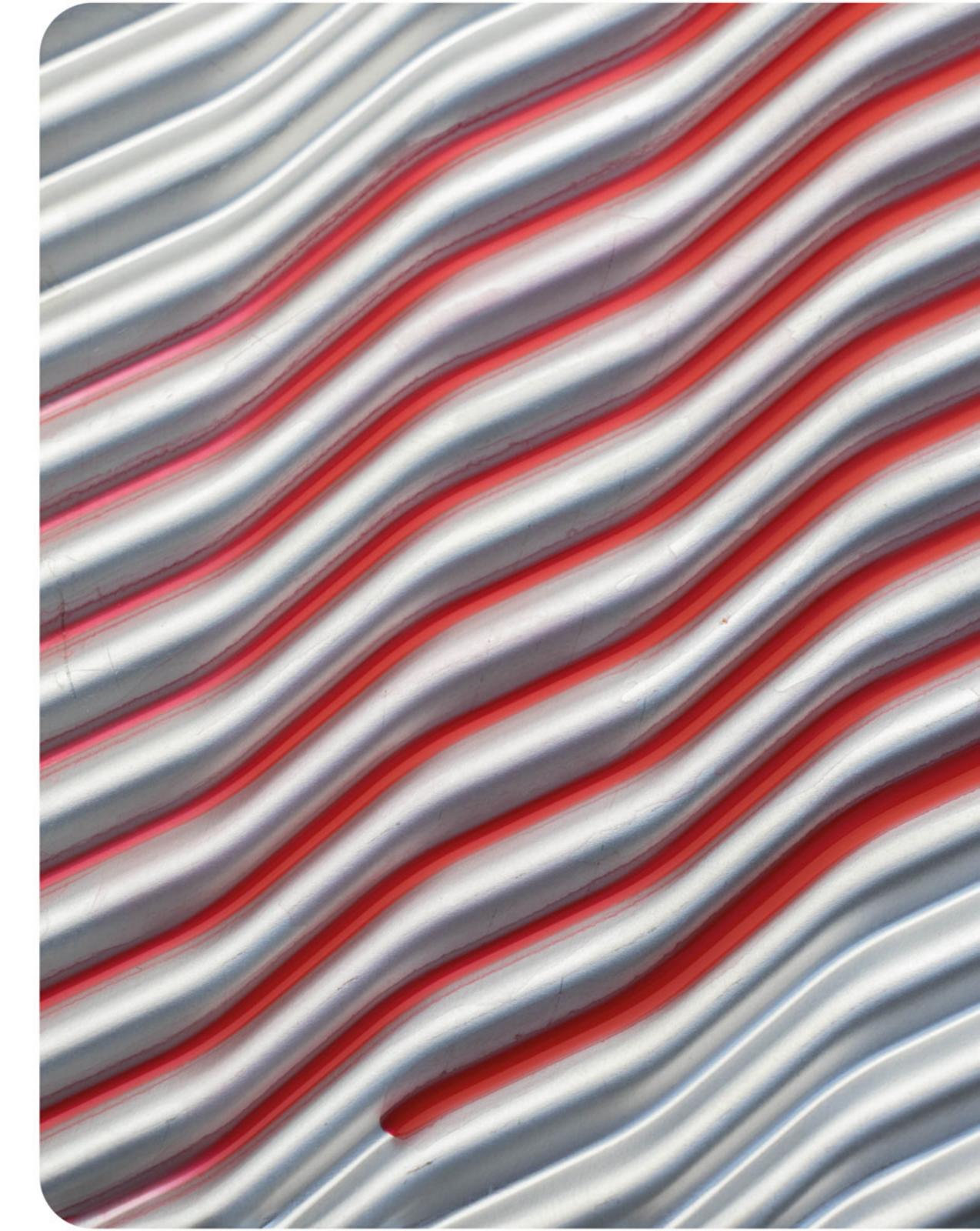
مبدل حرارتی صفحه ای تمام جوشی طاها بلاک، در دما و فشار کاری بالاتـراز حـدمجـاز مبدلهـای حرارتـی صفحـهای واشـردار قـادر به کار اسـت. این امر به دلیل ویژگی هایی همچون: استفاده ازینل های ضخیم و بلند، جـوش لیـزر در آب بندی صفحـات و پیج بـرای اتصالات بدنه مبدل می باشـد. در مبدل حرارتی صفحهای طاها بلاک، صفحات حرارتی به وسیله تکنولوژی نوین جوش لیزر به یکدیگر متصل و آب بندی می شوند. این فرآیند در بزرگترین مرکز لیزر در ایران (آلما) که وابسته به شرکت طاها قالب توس است، انجام می گردد.

The Taha-Bloc fully welded PHE is capable of operating at temperatures and pressures exceeding the limitations of gasketed PHEs. This capability is due to features such as the use of thick and long panels, laser welding for sealing the plates, and bolts for the body connections of the exchanger. In the Taha-Bloc PHE, the heat transfer plates are connected and sealed using advanced laser welding technology. This process is conducted at the largest laser center in Iran (ALMA), which is affiliated with TGT.

"The design of plate heat exchangers is a complex process that requires a deep understanding of heat transfer principles and fluid dynamics."

The late Dr. Ardeshir Farshidianfar

"طراحی مبدل های حرارتی صفحه ای فرآیندی پیچیده است که به درک عمیق اصول انتقال حرارت و دینامیک سیالات نیاز دارد." مرحوم دکتراردشیرفرشیدیان فر





#### Energy efficiency enhancement with TGT recuperators

Energy waste in industries poses a fundamental challenge. According to a reports, 20% of the total industrial energy consumption in Iran is wasted. This leads to increased production costs and significant environmental damage.

Recuperators are specialized counter-flow energy recovery heat exchangers positioned within the supply and exhaust air streams of air handling systems or in the exhaust gases of industrial processes. Their purpose is to recover waste heat. Specifically, recuperators extract heat from the exhaust and use it to preheat the air entering the combustion system. By doing so, they offset some of the fuel consumption and improve the overall energy efficiency of the system.

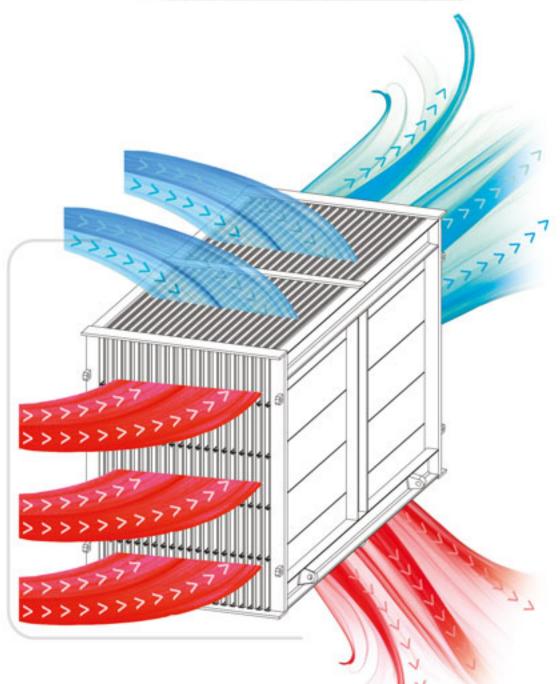
TGT recuperators find applications in various industries, including steel, cement, and petrochemicals.

In the **petrochemical industry**, TGT recuperators are designed with corrugated plates featuring a unique chevron pattern. These plates enhance heat transfer efficiency. Notable advantages of these products include a 30% higher heat transfer rate compared to finned samples, reduced weight, lower pressure drop, and decreased susceptibility to fouling.

In the steel industry, recuperators play a crucial role in preheating the required air for the direct iron reduction process. This results in significant energy savings and reduced production costs.

TGT recuperators are compatible with harsh operating conditions and extreme temperatures, contributing to their extended lifespan and lower maintenance costs.









#### واحدهای بازیابی حرارت هدر رفته

هدررفت انـرژی در صنایـع یـک چالـش اسـاسی اسـت .طبـق گـزارش مرکز آمـار ایران متاسفانه بیست درصد از کل انـرژی مصرفـی صنعتی در ایـران هـدرمـی رود. ایـن امـر منجر بـه افزایـش هزینه هـای تولید و آسـیب های جدی زیست محیطی می گردد.

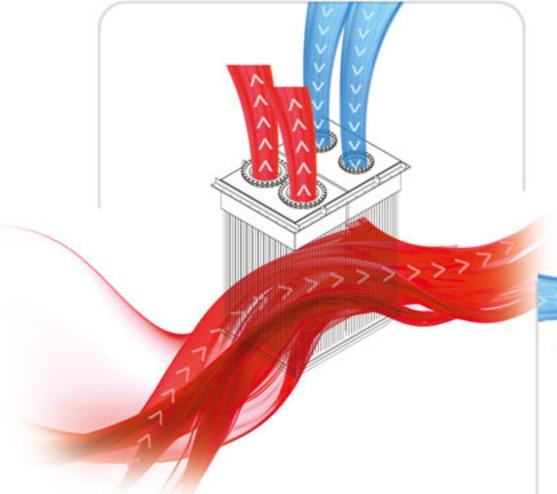
رکوپراتورها مبدل هایی هستند که با قرار گرفتن در مسیر جریانهای زائد در صنایع مختلف، انرژی موجود در آن را بازیابی کرده و به قسمتهای مختلف خط تولید باز میگرداند.

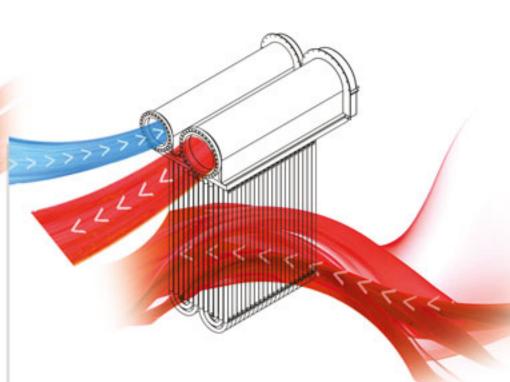
رکوپراتورهای طاها قالب تـوس در صنایـع مختلـف از جملـه فـولاد، سیمان، پتروشیمی وغیره، قابل استفاده هستند.

در صنایع پتروشیمی ، رکوپراتورهای طاها قالب ، با صفحات شکل دهی شده با طراحی خاص شورون به منظور انتقال حرارت بیشتر تولید می شوند. این طراحی خاص مزایای بسیاری نسبت به تولیدات دیگر دارد . از مزایای این محصولات میتوان به ۳۰٪ نرخ انتقال حرارت بیشتر در مقایسه با نمونه های فین دارو همچنین وزن، افت فشار و رسوب پذیری کم تر اشاره کرد.

در صنایع فولادنیـز رکوپراتورهـا بـرای پیش گرمایش هـوای مـوردنیاز در فراینـداحیـای مسـتقیم آهـن اسـتفاده مـی شـوند.این امـر منجـر بـه صرفه جویـی قابـل توجـه در مصـرف انـرژی و کاهـش هزینـه هـای تولید میشود.

این رکوپراتورها با شرایط کاری سخت و دمای بالا سازگار است که این امر منجر به افزایش طول عمر و کاهش هزینه های نگهداری رکوپراتورهامی شود.



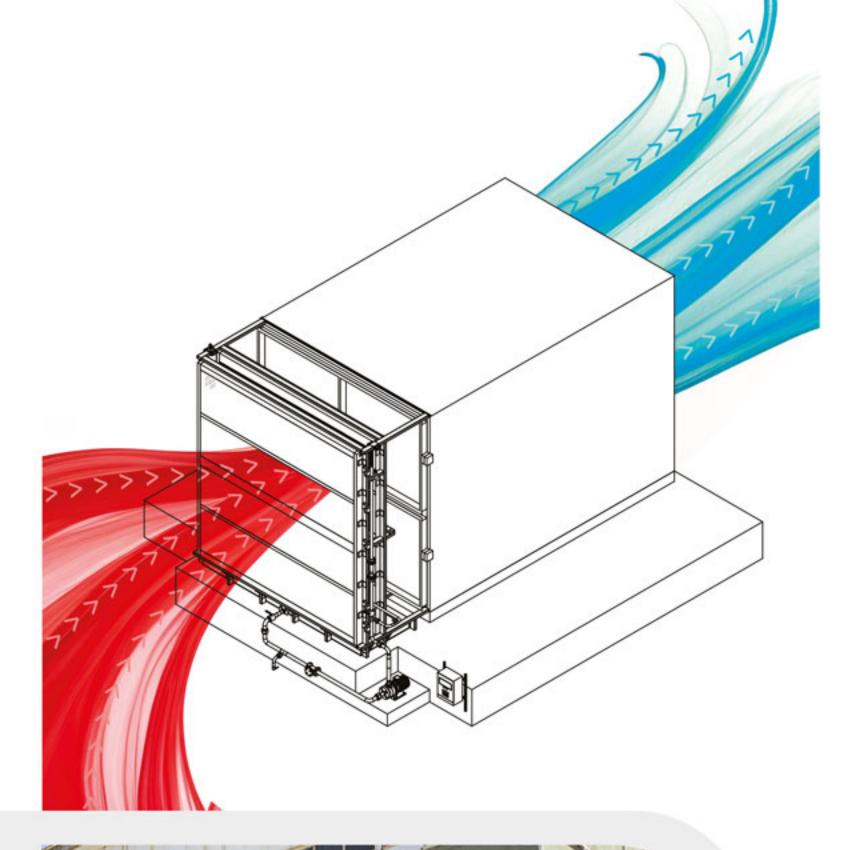


#### طاهامديا

سیستم خنگ کننده مدیا، نوعی سیستم تبخیـری است که بـر پایه تعادلهـای ترمودینامیکـی عمـل می کنـد. ایـن سیسـتم از پدهـای سلولزی بـه همـراه سـازه ای ضد خوردگـی تشکیل شـده کـه بـه عنوان "مدیا" برای تبادل جرم و حرارت بین آب و هوا به کار می رود.

آب به طوریکنواخت بر روی صفحات پدهای سلولزی پاشیده می شود و به صورت ثقلی به سمت پایین حرکت میکند و در مسیر خود، تمام سطوح سلولهای مدیا را خیس میکند. هوای محیط وارد این سلولها شده و با تماس با آب، گرمای خود را به آن منتقل میکند و باعث تبخیر آب میشود. در این فرآیند، هوا خنک شده و رطوبت نسبی آن افزایش می یابد. آب باقی مانده برای استفاده مجدد جمع آوری می شود و این چرخه توسط یک پمپ سیرکولاتور تکرار می شود. برای جبران آب تبخیر شده، معمولاً از طریق یک خط آب ورودی، تانک تاسطح موردنیاز پر می شود.

از ایـن سیسـتم بـرای خنـک کـردن هـوای ورودی سـالنهای صنعـتی و همچنینافزایشراندمان توربینهایگازیاستفاده میشود.



#### Taha-MEDIA®

The Media Cooling System utilizes an evaporative cooling mechanism based on thermodynamic equilibria. This system uses cellulose pad pieces, along with an anti-corrosion structure, to exchange mass and heat between water and air. Uniformly distributed water is sprayed onto the cellulose pad surfaces and moves downwards by gravity, wetting all the surfaces of the media cells along its path. Ambient air enters these cells and, upon contact with water, gives up its heat, causing the water to evaporate. The air itself cools down while increasing relative humidity. The remaining water is collected for reuse, and the cycle is repeated by a circulation pump. To compensate for the evaporated water, a water line usually fills the tank as needed.

This system finds applications in cooling industrial hall environments and enhancing gas turbine efficiency.





### Air cooler heat exchanger

Water scarcity has emerged as a critical challenge for numerous nations across the globe. Due to their geographical location, most Middle Eastern countries fall within the semi-arid and arid regions of the world. One viable solution to alleviate this water crisis lies in water conservation practices chemical, petrochemical, high-consumption industries such as steel mills and power plants. Consequently, the utilization of air-cooled heat exchangers has witnessed a surge in popularity compared to conventional methods. As the name suggests, these exchangers employ air to cool the fluid stream. This shift stems from water scarcity and the associated costs of water procurement, while air remains a freely available resource. Leveraging the expertise and heat transfer knowledge of TGT, we conduct comprehensive and customized thermal and mechanical analyses of air-cooled heat exchangers, followed by in-house manufacturing. TGT air-cooled heat exchangers boast a range of advantages, including optimized heat transfer design, prompt delivery, and 24/7 after-sales services.

#### مبدل حرارتي هواخنك

امروزه مسئله تامین آب به بزرگترین چالش بسیاری از کشورهای جهان از جمله ایران تبدیل شده است. کشور ایران از نظر جغرافیایی در بخش نیمه خشک و خشک جهان قرار گرفته است. یکی از راه های قابل بررسی و اجرا جهت برون رفت از این وضعیت، صرفه جویی در مصرف آب در بخش صنایع شیمیایی، پتروشیمی، پالایشگاهی و کارخانجات پرمصرف مانند صنایع فولاد و نیروگاه ها می باشد. به همین دلیل امروزه استفاده از مبدل های حرارتی هوا خنک در مقایسه باگذشته رایج شده است. همانطور که از نام این تجهیز مشخص است، در این مبدل هابرای خنک کردن جریان سیال از هوا استفاده می شود. دلیل این امر مسئله کمبود آب و هزینه تأمین آب است، در حالیکه هوا به طور رایگان در دسترس است. با بهره گیری از تخصص و دانش انتقال حرارتی مجموعه طاها قالب توس، تحلیل حرارتی و مکانیکی مبدل های هوا خنک به صورت بهینه و سفارشی سازی انجام می مود و سپس این تجهیز توسط مجموعه ساخته می شود. از جمله مزایای مبدل های هوا خنک طاها قالب توس طراحی بهینه انتقال حرارتی، تحویل مبدل های هوا خنک با ساعته می باشد.



Many industries face challenges in integrating heat exchangers into their production lines due to piping limitations. To address this issue, TGT has developed a comprehensive solution: full packaged PHEs with integrated piping, temperature and pressure gauges, and control valves. These pre-assembled units are mounted on a single frame, minimizing installation space and maintenance requirements. Primarily used as oil coolers in power plants, these complete packages also find applications in petrochemical and industrial facilities.

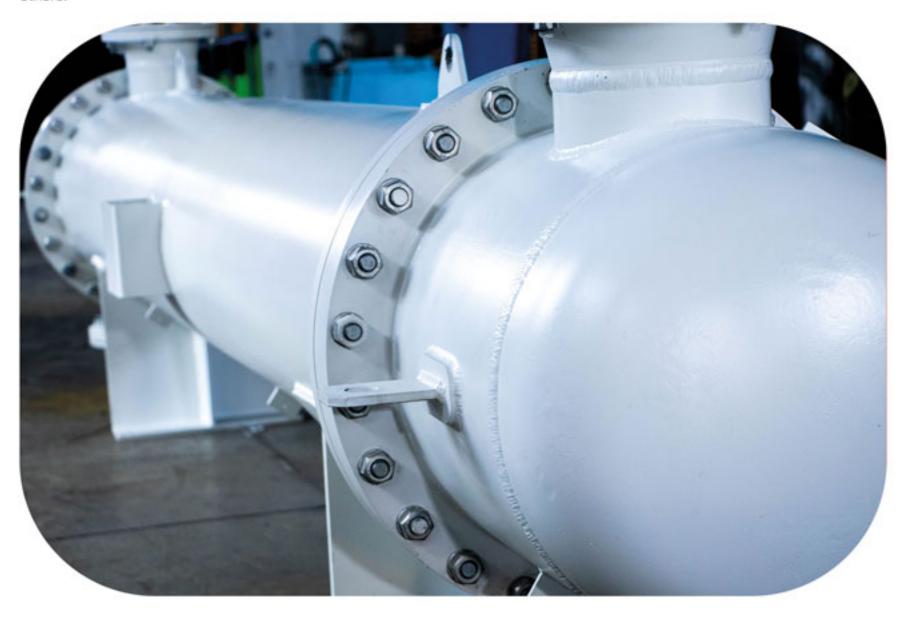
بسیاری از صنایع به خاطر محدودیت در سیستم لوله کشی نمی توانند مبدل هارابه صورت تک وارد مدار تولیدی خود کنند. به همین منظور طاها قالب توس اقدام به طراحی و ساخت بسته های کامل مبدل حرارتی صفحه ای به همراه لوله کشی، گیج های اندازه گیری دما و فشار و شیرهای کنترلی به عنوان راه حلی مطمئن و به صرفه کرده است. تمامی این تجهیزات به صورت یک مجموعه و بر روی یک شاسی نصب می شوند و سبب می شود که فضای نصب و سرویس به حداقل برسد. از این محصول به عنوان خنک کننده روغن در صنایع نیروگاهی استفاده می شود. سایر کاربردهای این بسته کامل در صنایع نیروگاهی، پتروشیمی و تاسیساتی

#### Shell & Tube Heat Exchanger

#### مبدل حرارتي پوسته ولوله

Shell and tube heat exchanger is a type of heat exchanger where the fluid to be heated flows through tubes located inside a shell. Heat is transferred from the tubes to the shell and then to the surrounding medium. This exchanger is used for heat transfer between liquids or gases in various industries. Its advantages include simple design, resistance to high pressure and temperature, low pressure drop, suitability for a wide range of processes, low fouling rate, high durability and mechanical strength, and a wide range of sizes. Types include U-tube, floating head, fixed tube sheet, and reboilers. Applications of this exchanger are found in HVAC systems, power plants, chemical processes, oil refineries and petrochemical plants, food and beverage industries, and many

مبدل حرارتی پوسته و لوله، سیالی که باید گرم شود را از طریق لوله هایی درون پوسته عبور میدهد. حرارت از لولهها به پوسته و سپس به محیط دیگر منتقل می شود. این مبدل برای انتقال حرارت بین مایعات یا گازها در صنایع مختلف کاربرد دارد. مزایای آن شامل طراحی ساده، مقاومت در برابر فشار و دمای بالا، افت فشار پایین، مناسب بودن برای طیف گسترده ای از فرایندها، نرخ گرفتگی پایین، دوام و مقاومت مكانيكي بالاوطيف وسيعي از اندازهها است. انواع آن شامل مبدلهاي حرارتی U-Tube، شناور، ورق لوله ثابت و Reboilers میشود. کاربردهای این مبدل در سیستمهای HVAC، نیروگاهها، فرایندهای شیمیایی، پالایشگاههای نفت و پتروشیمی، صنایع غذایی و آشامیدنی وبسیاری صنایع دیگراست.



Pressure tolerance up to 100 bar



Temperature endurance up to 400 °C تحمل دما تا 400 درجه سانتیگر اد



Utilization of on-site cleaning devices







طراحی استاندارد مناسب با تجهیزات جانبی Standard design compatible with auxiliary equipment







#### سيستمهاىاسيدشويى درمحل

وجود املاح و رسوبات در سیال باعث کاهش راند مان مبدل های حرارتی می شود. این امر در طولانی مدت منجر به گرفتگی کانال های حرارتی و از کار افتادن مبدل ها می شود. این مشکل باشست و شوی صحیح و دوره ای تجهیز با بهره گیری از سیستم های شست و شوی اسید و با استفاده از درصد مشخصی از اسیدهای مخصوص بدون ایجاد آسیب در صفحات مبدل ها رفع می شود. از مهم ترین و یژگی های فرآیند اسید شویی عدم نیاز به دمونت از مبدل توسط مشتریان یا کارشناسان خدمات پشتیبانی طاها قالب توس می باشد. فرآیند اسید شویی مبدل های حرارتی اقدامی پیشگیرانه جهت جلوگیری از خاموشی خطوط و خرابی دائمی مبدل ها می باشد که منجر به کاهش چشم گیر هزینه های بهره برداری و تعمیرات می شود.

طاها قالب با بهره گیری از دانش ۳۰ ساله خود در زمینه انتقال حرارت و تعمیر و نگهداری مبدل های حرارتی اقدام به طراحی و ساخت سیستم های اسید شویی در محل نموده است. این تجهیز در ابعاد و دبی های مختلف و با ویژگی های عملکردی مورد نیاز مشتریان قابل سفارشی سازی می باشد. فرآیند اسید شویی مبدل های حرارتی مختلف می بایست در دمای طراحی شده مشخص و با استفاده از تکریبات شیمیایی خاص متناسب با مواد به کار رفته در مبدل ها انجام گردد. مهندسین ما تمامی دستورالعمل های منحصر به فرد فرآیندهای شست و شو را برای کارفرمایان تدوین کرده و با طراحی و ساخت سیستم های اسید شویی در محل امکان شست و شوی سریع و به موقع مبدل ها را فراهم می آورند.

#### Cleaning-in-place unit

The presence of impurities and deposits in fluids can significantly reduce the efficiency of heat exchangers. Over time, this can lead to clogging of heat transfer channels and equipment failure. Proper and periodic cleaning of the equipment using acid cleaning systems with a specific concentration of specialized acids can effectively address this issue without damaging the exchanger plates. A key advantage of the acid cleaning process is that it eliminates the need for disassembly of the exchanger by customers or TGT service technicians. Acid cleaning of heat exchangers is a preventive measure to avoid line shutdowns and permanent equipment damage, leading to significant reductions in operating and maintenance costs.

Leveraging its 30 years of expertise in heat transfer and heat exchanger maintenance, TGT has designed and manufactured on-site acid cleaning systems. These systems can be customized to various sizes, flow rates, and specific performance requirements. The acid cleaning process for different heat exchangers must be carried out at a specified design temperature and using appropriate chemical solutions tailored to the materials used in the exchangers. TGT's engineers have developed comprehensive cleaning process guidelines for clients and provide on-site acid cleaning systems to facilitate timely and effective cleaning of heat exchangers.

#### طاهااسترينر

طاها استرینریکی از محصولات ویژه در حوزه تعمیرات و نگه داری مبدل های حرارتی صفحه ای می باشد که بیا طراحی خاص مهندسین طاها قالب توس ساخته و عرضه می شود. ایین نوع استرینر در گسترهای از صنایع به منظور جداسازی ذرات از آب و سایر مایعات به کار می رود. شکل و اندازه ی صفحه ی مخروطی طاها استرینر، آن را از استرینرهای سبدی معمولی بهینه ترساخته و موجب کاهش هزینه های عملیاتی سیستم می شود. هنگامی که آب از پاییین وارد بدنه ی استرینر شده و به بالا جریان می یابد، ذرات جمع آوری شده تحت فشار و بدون قطع کردن جریان پاییین دست، از پورت تخلیه خارج می شود. نوع صفحه داخل استرینر با توجه به پیاز مشتری قابل انتخاب است. تنوعی از گزینه ها از ورق های مشبک باروزنه بزرگ تا توری های فلزی مش ریز و جود دارند.

#### Strainer

Taha strainer is used in a wide range of industries to separate particles from water and other liquids. The shape and size of the conical plate of Taha strainer makes it more optimal than the normal basket strainers and reduces the operating costs of the system. When water enters the strainer body from the bottom and flows upwards, the collected particles are pushed out of the discharge port under pressure without interrupting the downstream flow. The type of screen inside the strainer can be selected according to the customer's needs. There are a variety of options, from large mesh sheets to fine mesh metal netting.



#### Hydraulic wrench

In production lines utilizing plate heat exchangers, downtime is a critical concern. TGT has addressed this challenge by designing innovative and practical auxiliary equipment, including advanced hydraulic systems specifically engineered for heat exchanger assembly and disassembly. TGT's hydraulic wrenches employ compact hydraulic jacks to automatically open and close the bolts of gasket-type and semi-welded heat exchangers. These portable systems eliminate the need for high-torque pneumatic wrenches and excessive manpower, enabling effortless disassembly of plate heat exchanger plates for cleaning or replacement.

#### Backflush system

Backflushing is an effective method for keeping heat exchangers in service that are prone to fouling with solids or deposits. Backflush systems periodically reverse the flow direction for a short duration, dislodging these particles from the plate heat exchanger. This product allows for cleaning of fouled or obstructed plate heat exchangers without disassembly, restoring their performance.

Flow reversal is achieved using an appropriately designed piping and valve arrangement. If there is a risk of releasing harmful particles that could damage the plate heat exchanger, manual cleaning of the plates will be prioritized.

#### Taha Intelligence Platform

To ensure the health of heat exchangers, TGT has developed a system that enables real-time monitoring of heat exchangers remotely (via a local network or the internet). The key feature of this system is the specialized monitoring and analysis of heat exchanger performance parameters, including temperature, pressure, and fluid flow. The TGT Monitoring System (Taha Paiesh)provides users with recommendations for preventive maintenance, cleaning schedules, and optimal cleaning procedures, leading to significant reductions in maintenance costs for specialized equipment such as heat exchangers.

#### آچارهیدرولیک

در خطوطی که مبدل های حرارتی صفحه ای مورد استفاده قرار می گیرند محدودیت شدید زمانی برای متوقف نگهداشتن خط تولید و جود دارد. کاهش زمان توقف خط تولید با طراحی هوشمندانه و کاربردی تجهیزات جانبی توسط شرکت طاها قالب توس و به کارگیری سیستم های نوین هیدرولیکی مخصوص برای مونتاژ و دمونتاژ مبدل های حراتی امکان پذیر است. آچارهای هیدرولیک طاها قالب توس از حک های هیدرولیکی فشرده کننده به منظور باز و بسته نمودن خودکار پیچهای بدنه مبدل های واشردار و نیمه جوشی استفاده می کنند. با بهره گیری از این سیستم ها که قابل حمل هستند، می توان به سادگی و بدون نیاز به آچار بادی باگشتاور بالا و نیروی انسانی زیاد، صفحات های مبدل های حرارتی صفحه ای را باز نموده واقدام به شست و شویات عویض صفحات آن نمود.

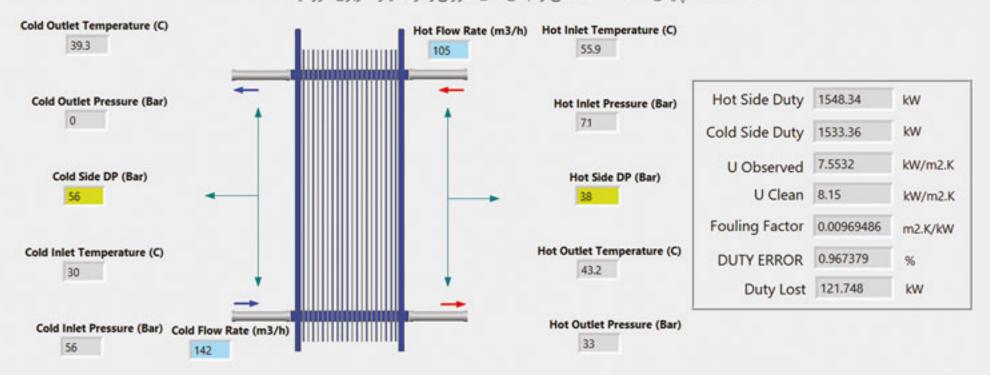
#### سيستمبكفلش

شست و شوی معکوس یا بک فلش روش مناسبی برای در سرویس نگه داشتن مبدل هایی است که مستعد گرفتگی با ذرات جامد و یا رسوب می باشند. سیستم های بک فلش با معکوس کردن جهت جریان در مدتی کوتاه ، این ذرات را از مبدل حرارتی صفحه ای خارج می کنند. با استفاده از این محصول ، مبدل های حرارتی که دچار رسوب گرفتی یا مسدود شدن جریان شده اند ، بدون نیاز به دمونتاژ ، صفحات شست و شو شده و عملکرد آن ها مجددا بازیابی می شود. جهت جریان با استفاده از شکل مناسبی از لوله و دریچه معکوس می شود میب اگر خطری در آزاد کردن ذرات کثیف و جود دارد که باعث آسیب رسیدن به مبدل حرارتی صفحه ای می شود ، اولویت با تمیز کردن دستی صفحات مبدل خواهد بود .

#### طاهایایش

به منظور پایش سلامت مبدل های حرارتی، تیم مهندسی شرکت طاها قالب توس با استفاده از تجربیات سی ساله خود سامانه ای را طراحی کرده است که امکان مانیتورینگ لحظه ای مبدل های حرارتی را از راه دور (از طریق شبکه داخلی یا اینترنت) امکان پذیر می کند. مهم ترین ویژگی این سامانه، پایش و تحلیل تخصصی شرایط عملکردی مبدل های حرارتی شامل (دما، فشار و جریان سیال) است. ازلحاظ تعمیرات پیشگیرانه ، این سامانه تاثیر بسیارزیادی در زمان و فرآیند شست و شوبه کاربران صنایع مختلف خواهد داشت. این سامانه منجر به کاهش چشم گیر هزینه های تعمیر و نگهداری تجهیزات تخصصی مانند

#### TIP provides users with a comprehensive range of information about their heat exchangers. سامانه طاها پایش اطلاعات مختلفی از مبدل های حرارتی را در اختیار کاربران قرار میدهد.





#### Taha- GLUE®

A major issue with using non-standard, chlorine-containing adhesives in equipment like heat exchangers is the presence of elements in their formulation that cause stress-cracking and severe localized corrosion on stainless steel plates. The presence of chlorine in the structure of these adhesives, especially at high temperatures, leads to corrosion at the gasket grooves. TGT, a knowledge-based company, has developed a range of adhesives free from harmful elements like chlorine, which do not cause corrosion in heat exchangers. These adhesives are suitable for various industries, including oil, gas, petrochemical, mining, and power generation.

#### چسببدونکلر

یکی از مشکلات عمده استفاده از چسبهای کلردار و غیر استاندارد در تجهیزاتی همچون مبدل های حرارتی، و جود عناصری در فرمولاسیون این چسبها بوده که موجب ترک خوردگی تنشی و خوردگی موضعی شدید در صفحات فولاد ضدزنگ میگردد. و جود کلر در ساختار این چسبها، به خصوص در دماهای بالا، باعث خوردگی در محل شیار واشرها می شود. شرکت دانش بنیان طاها قالب توس در جهت خودکفایی در تولید داخلی و تامین نیاز مشتریان، اقدام به تولید چسب های متعددی نموده است که عاری از عناصر مخربی همچون کلر بوده و باعث خوردگی در مبدل ها نمی شوند. این چسبها قابلیت استفاده در صنایع معدنی فلزی و صنایع معدنی فلزی و نیروگاهی را دارند.







# مساوره و مخص

طاهاقالب توس:همراه شمًا دُر حلُ چالشهای انتقال حرارت Technical and expert advice on Heat transfer and fluid flow issues

TGT proudly offers its specialized consulting services to various industrial sectors.

Our team of seasoned engineers meticulously analyzes the unique needs and conditions of each industrial unit to provide expert advice on optimizing heat transfer processes. These optimizations lead to significant reductions in operating costs and enhanced maintenance procedures for equipment such as heat exchangers and other mechanical components across diverse industries. TGT also offers expert guidance on industrial and technological challenges pertaining to heat transfer, providing tailored solutions for selecting the optimal temperature, material, and heat exchangers. These consultations are available entirely free of charge, both in-person and remotely. Furthermore, TGT's experienced professionals assist industrial facilities in selecting more efficient replacement heat exchangers, designing and optimizing equipment to maximize performance and lifespan.

TGT's cutting-edge facilities and seasoned engineers are well-equipped to undertake a wide range of research and industrial projects in various heat transfer domains, ensuring the highest quality and precision. طاهـا قالـب تـوس مفتخـر بـه ارایه خدمـات مشـاوره تخصـصی خـود بـه واحدهای مختلفصنعتیاست.

تیـم مجـرب مهندسین ایـن شـرکت بـا بـررسی دقیـق نیازهـا و شـرایط هـر واحـد صنعـتی، بـه مشـاوره در خصـوص بهینهسـازی فرآیندهـای انتقـال حـرارت در آن می پردازنــد.ایـن بهینهسـازیها منجـر بـه کاهـش هزینههـای بهرهبـرداری و بهبـود فرآیندهـای تعمیــر و نگهــداری تجهیزاتــی از قبیــل مبدلهــای حرارتــی و سـایر تجهیزات مکانیکی در صنایع مختلف خواهدشد.

مشاوره در خصوص چالشهای صنعتی و فناورانه انتقال دما و ارائه راهکارهای مناسب برای انتخاب دما، متریال و مبدل بهینه از دیگر خدمات این شرکت است. این مشاورهها به صورت کاملاً رایگان و به صورت حضوری وغیرحضوری قابل ارائه هستند.

همچنیـن، کارشناسـان مجـربطاهـاقالـب بـاارائـه مشـاورههای تخصـصی در انتخـاب مبـدل جایگزیـن بـا راندمـان بالاتـر و طراحـی و بهینهسـازی تجهیــزات جهت افزایـش راندمـان و طـول عمـر تجهیـزات مجموعـه هـای مختلـف صنعـتی را یاری خواهندرساند.

امکانـات پیشـرفته و مهندسـین مجـرب ایـن شـرکت آمادگی دارنـد تـا پروژههای مختلـف و فناورانـه تحقیقاتـی و صنعـتی در حـوزه هـای مختلـف تبدیـل حـرارت را با بالاترین کیفیت و دقت انجام دهند.



#### Specialized center for heat exchanger maintenance

In response to the critical needs of industries. TGT has established the Middle East's largest specialized center for heat exchanger exchanger support, maintenance, and repair. This center, operating 24/7, offers two services: "On-site Cleaning" and "in-house," taking a significant step forward in preserving and supporting the machinery of Middle East's major industries. TGT's on-site service team comprises skilled professionals capable of servicing gasket-type, semi-welded, and welded heat exchangers without the need for transportation. These services encompass disassembly, repair, and on-site cleaning processes. Upon receiving a plate heat exchanger from a customer, technical experts at the TGT support center disassemble the unit and conduct a thorough inspection of all components. Utilizing water jetting, pressure washing, and acid cleaning equipment, maintenance specialists remove scale and deposits caused by the operation of fully welded heat exchangers. Following a comprehensive damage assessment, damaged parts are promptly replaced with genuine components. Subsequently, the assembled heat exchanger undergoes hydrostatic testing according to API 662 standards. Once cleared, the heat exchangers are packaged, loaded, and shipped back to their respective destinations. TGT's rapid execution of these procedures stands as a unique capability in the Middle East.

#### بزرگ ترین مرکز تخصصی تعمیرات مبدل های حرارتی در کشور

شرکت طاها قالب توس در راستای پاسخگویی به نیازهای حیاتی صنایع ایران، اقدام به احداث بزرگترین مرکز تخصصی پشتیبانی و تعمیر و نگهداری مبدل های حرارتی در سطح کشور نموده است. این مرکز با ارائه خدمات شبانه روزی در دو بخش "شستشو در محل" و "شستشو در مرکز" گامی بلند در جهت حفظ و پشتیبانی از ماشین آلات صنایع بزرگ کشور برداشته است. در واحد خدمات در محل طاها قالب، متخصصین این مجموعه می توانند مبدل های واشردار، نیمه جوشی و جوشی را بدون نیباز به ارسال مبدل، در خود محل سایتِ نصب، سرویس دهی نمایند. این سرویس دهی شامل خدمات مختلف دِمونتاژ، انجام فرآیند تعمیر وشست و شو در محل می باشد.

در واحد تخصصی تعمیـرات وشستشـو در مرکـز نیـز مسـئولین فـنی در مرکـز پشتیبانی، پس از دریافت مبدل حرارتی صفحه ای از مشتریان، مبدل را بـاز کـرده و به بـررسی دقیـق تمـام قسـمتهای مبدل اقدام میکنند. کارشناسان تعمیـر و نگهـداری از دسـتگاههای واترجـت و شسـت و شـوی تحـت فشـار و دسـتگاههای اسید شـویی، بـرای خارج کـردن املاح و رسوبات نـاشی از فرآیند مبدل هـای حرارتی تمام جـوشی، اسـتفاده میکنند. پس از آسیبشـناسی، بلافاصلـه قطعـات آسیب دیده بـاقطعـات سالم جایگزیـن شده و سپس مبدل حرارتی مونتاژ شده توسط تسـت هیدرواسـتاتیکی مطابـق بـا اسـتاندارد API آزمایـش مـی ود. پـس از ایـن مرحلـه مبـدل هـا آمـاده بسـته بندی، بارگیــری و ارسـال بـه مقصدمـی گـردنـد. انجـام سـریع ایـن عملیات یکـی از قابلیتهـای منحصر بفـرد طاها قالبـدر خاورمیانه به حساب می آیـد.





One of the most pressing challenges in mechanical equipment maintenance, particularly for PHEs, is the timely procurement of high-quality spare parts. TGT stands as a trusted partner in this domain, offering a comprehensive solution to your spare parts needs. With over 300 unique plate and gasket options for PHEs, TGT boasts the most diverse spare parts inventory in the Middle East. This extensive range encompasses both in-house designs and renowned international models. Leveraging this extensive inventory, TGT seamlessly addresses spare parts issues for a wide spectrum of industrial facilities, ensuring minimal downtime and optimal operational efficiency.

#### تامین درلحظه قطعات یدکی مبدل های حرارتی

یکی از بزرگتریـن چالـش هـا در حـوزه تعمیــر و نگهـداری تجهیــزات مکانیکــی، از قبیــل مبــدل هــای حرارتــی صفحــه ،تامیــن ســریع و بـا کیفیت قطعات یدکیمی باشد.

طاها قالب توس بیش از ه۳۰ نوع صفحه و واشر مبدل های حرارتی صفحه ای را تولید می کند. این صفحات و واشر ها شامل مدل های طراحی شده در خود شرکت به همراه مدل های شناخته شده خارجی است. این امر باعث شده تا طاها قالب دارای متنوع ترین انبارش قطعات مبدل های حرارتی صفحه ای در خاورمیانه باشد. طاها قالب توس با بهره گیری از این انبارش می تواند بسادگی و در کمترین زمان ممکن مشکلات قطعات یدکی مبدل ها را برای مجموعه های صنعتی مختلف مرتفع سازد.







### Sufficient storage for quick support

یکی از بزرگترین چالش ها در حوزه تعمیر و نگهداری تجهیزات مکانیکی و مخصوصا مبدل های حرارتی صفحه ، تامین سریع و باکیفیت قطعات یدکی می باشد . با توجه به حجم بسیار زیاد سفارشات مبدل های حرارتی صفحه ای به خصوص در اندازه های کوچک که به طور معمول در مصارف تاسیساتی و صنعتی استفاده میگردند ، شرکت طاها قالب توس اقدام به انبارش گسترده قطعات یدکی مبدل های حرارتی شامل صفحه ، واشر ، فریم و سایر متعلقات نموده است . طاها قالب با بهره گیری از تجهیزات و توانمندی های گسترده در حوزه ساخت قطعات مبدل های حرارتی صفحه ای ، دارای بزرگ ترین انبارش قطعات یدکی برای این نوع مبدل های خاص در کشور است . یکی از مهم ترین و یژگی های طاها قالب تامین قطعات یدکی و پشتیبانی مبدل های حرارتی صفحه ای در سریع ترین زمان ممکن می باشد .

One of the most significant challenges in mechanical equipment maintenance, particularly for PHEs, is the timely procurement of high-quality spare parts. Due to the high volume of orders for plate heat exchangers, especially in smaller sizes commonly used in both commercial and industrial applications, TGT has established an extensive inventory of plate heat exchanger spare parts, including plates, gaskets, frames, and other accessories.

Leveraging its comprehensive equipment and expertise in PHE component manufacturing, TGT boasts the largest inventory of spare parts for these specialized heat exchangers in the country. Our key strength lies in our ability to deliver spare parts and support for plate heat exchangers with exceptional speed.

# رتوليك

واتوماسيون توليد

## Accuracy in production and production automation





وجود ترک صفحات در صنایع مختلف همواره مشکلات جدی به همراه دارد. استفاده از امواج فروسرخ برای بررسی شکل قطعات، وجود مانع و تشخیص ترک از بهترین روش های کنترل کیفیت است. طاها قالب با استفاده از یکی از اختراعات خود موفق به فرم دهی پیچیده صفحات عظیم وتولید اتومات این صفحات و آزمایش آن با امواج فروسرخ با کمترین دخالت انسان شده است. قابلیتهای این فن آوری طاها قالب که در سال ۱۴۰۵ ثبت اختراع آن صورت پذیرفته عبارت است از : :قابلیت تشخیص ترک و سوراخ به ابعاد ام،ه میلیمتر | سرعت بسیار بالا و توانایی تشخیص ترک و سوراخ به ابعاد ام،ه میلیمتر | سرعت بالای کنترل ۱۶/۱۵۵۵ های مفحات مرک و سوراخ به ابعاد ام،ه میلیمتر | سرعت مادر ۴ متر | قابلیت کنترل صفحات مات با جنس های مختلف، عدم وابستگی به شرایط محیطی برای تشخیص ترک و تکرارپذیری بالا.

The presence of cracks in sheets poses significant challenges across various industries. Utilizing infrared waves for shape inspection, defect detection, and crack identification has emerged as a leading quality control method. TGT, leveraging one of its patented inventions, has successfully achieved complex shaping of large sheets, automated production, and infrared-based defect testing with minimal human intervention. The capabilities of this TGT technology, patented in 2021, include: Crack and hole detection in shaped sheets, even with distortions | High precision, capable of detecting cracks and holes as small as 0.01 millimeters | Fast inspection speed of 1050cm2/s | Crack detection capability for large sheets up to 1.5 x 4 meters | Inspection of opaque sheets with various materials | Environmentally independent crack detection and high repeatability.





All stages of PHE manufacturing at TGT, from the procurement of raw materials to the forming of plates and rubber gaskets, machining of frames and exchanger components, sandblasting and painting of frames and ancillary parts, and assembly and packaging, are meticulously monitored and controlled by the company's dedicated quality control unit. This unwavering commitment ensures that every TGT plate heat exchanger meets the highest quality standards.

Quality control procedures employ the most advanced and precise inspection methods, including rigorous dimensional and form checks of pressed plates in specialized darkrooms, and comprehensive hardness and sealing tests of rubber gaskets using cutting-edge equipment. TGT's PHE quality control measures align with the world's most stringent and reputable testing standards.

تمامی مراحل ساخت مبدل های حرارتی صفحه ای شامل خرید مواد اولیه ، فرم دهی صفحات و واشرهای لاستیکی ، ماشین کاری فریم ها و متعلقات مبدل ، سند بلاست و رنگ آمیـزی فریـم ها و قطعات جانبی ، و مونتا ژوبسته بندی ، توسط واحد کنتـرل کیفیـت شـرکت طاها قالب پایش و کنتـرل می شوند تا محصول تولیدی از حداکثر کیفیـت لازم برخوردار باشد. مراحل کنتـرل کیفی با بهـره گیـری از نویـن تریـن و دقیـق تریـن روش هـای نظارتـی ماننـد بـررسی دقیـق نویـن تریـن و فرمـی صفحـات پـرس کاری شده در اتـاق هـای تاریـک ابعـدی و فرمـی صفحـات پـرس کاری شده در اتـاق هـای تاریـک تخصصی ، و تست هـای متعدد سختی و آب بندی و اشـرهای لاستیکی با تجهیـزات پیشـرفته ، انجـام مـی پذیـرد. مراحـل کنتـرل کیفی مبدل معتبرترین و سخت ترین تست های کنتـرل کیفی در دنیااست.



successful large-scale industrial projects completed

# درصابع مخناف حضور راشتهايم

Projects in terms of extent in industries









































































#### پــروژه هــای رکورد دار سرعت Speed record projects

طراحی و تولیده۲ ما ژول مبدل هوا به هوا پروژه پتروشیمی فن آوران در ۵۵

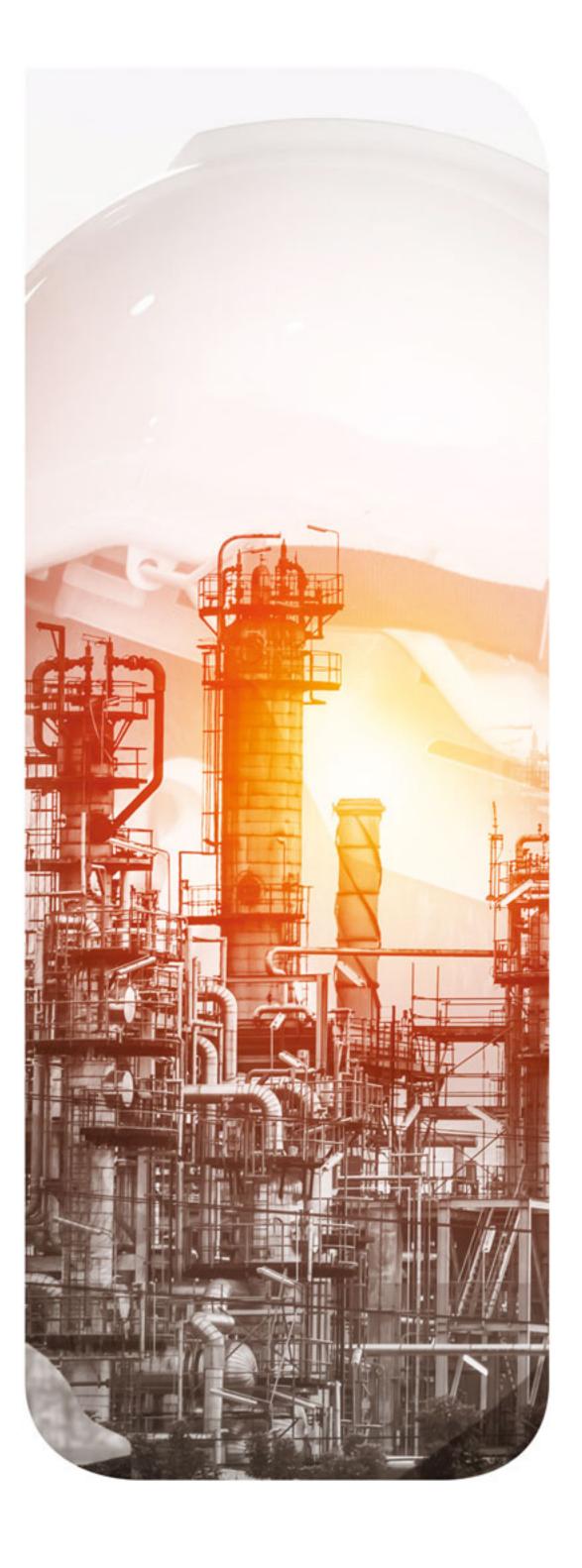
• ُ فَاز ۲۲ − ۲۴ مجتمع گاز پارس جنوبی-طراحی و تولیدهادستگاه مبدل در مدت فقطه۳روز

- بیمارستانکرج- تولید۱۴دستگاهمبدل در تنها ۴۵ روز
- ابر پالایشگاه نفت ستاره خلیج فارس طراحی و تولید دودستگاه مبدل نیمه جوشی در تنها یک هفته (برآورد اولیه زمان سه ماه بوده است)
  - پتروپالایش کنگان طراحی و تولید ۶ دستگاه مبدل در عرض ۷ ماه
- پتروشیمی مبین طراحی و مهندسی معکوس و ساخت قطعات یدکی
   انواع مبدل های حرارتی
- پالایشگاه نگین مهستان طراحی وساخت ۵ دستگاه مبدل تنها در عرض ۳ ماه ۵
- پروژه پتروشیمی سروش طراحی و تولید ۵ دستگاهمبدل حرارتی صفحه
- Design and production of 20 air-to-air converter modules for the Fanavaran Petrochemical Project in 55 days.
- Phases 22-24 of the South Pars Gas Complex Design and production of 10 PHEs in just 30 days.
- Karaj Hospital Production of 14 PHEs in only 45 days.
- Persian Gulf Star Oil Mega-Refinery Design and production of two semi-welded PHEs in just one week (initially estimated to take three months).
- Kangan Petro-Refinery Design and production of 6 PHEs within 7 months.
- Mobin Petrochemical Design, reverse engineering, and manufacturing of spare parts for various heat exchangers.
- Negin Mehestan Refinery Design and production of 5 PHEs in just 3 months.
- Soroush Petrochemical Project Design and production of 5 PHEs in just three months.

#### National mega projects ابرپروژه های ملی مهندسی

- · Persian Gulf Star Oil Co.
- Maroon Petrochemical Co.
- Kangan Petrochemical Co.
- Kian Petrochemical Co.
- · South Pars Gas-Condensate field
- Mobin Petrochemical Co.
- Arvand Petrochemical Complex
   Arva Sasol Petrochemical Complex
- Ilam Gas RefineryCo.
- IRITEC
- · Bandar Imam Petrochemical Complex
- MAPNA Group
- Faraab Co. Project (Designing and constructing Iran's largest PHE with a height of 4.5 meters)

- •شرکتنفتستاره خلیج فارس •شرکتیتروشیمیمارون
- شرکت پتروشیمی کنگان
- شرکت پتروشیمی کیان • فاز ۱۴ و ۱۹ پارس جنوبی
- شرکت پتروشیمی مبین
- مجتمع پتروشیمی اروند
- •مجتمع پتروشیمی آریاساسول •شرکت بالایشگاه گاز ایلام
- •شرکت پالایشگاه گاز ایلام •شرکت ایریتک
- ▪شرکتپتروشیمیبندرامام
  - گروه مپنا
- •پروژه شرکت فراب (طراحی وساخت بزرگترین مبدلهای موجوددرایران با ارتفاع ۴٫۵ متر)







Headquarter

No. 300, 13 Sanaat Blv., Toos Ind. Zone, Mashhad, Iran Office: +98 (051) 35410161 +98 (051) 35410264 Sales: +98 (051) 35410445 Fax: +98 (051) 35412098

Email: INFO@TGT-PHE.com Web: www.TGT-PHE.com

Center of Innovative Technologies

3 Nastaran St., Khorasan Science and Technology Park, Mashhad, Iran Office: +98 (051) 35421432 (Ext. 401) Sales: +98 (051) 35421432 (Ext. 416-419)

Fax: +98 (051) 35421597 Email: INFO@TGT-CIT.com Web: www.TGT-CIT.com

Russia

Office 707, Building 9, 2b, Otradnaya Street, Moscow

Sales: +7 (3812) 53 85 37 +7 (495) 568 19 53 Email: RUSSIA@TGT-PHE.com كارخانــهمركــزي

مشهد، شهرگ صنعتی توس، فازیک، بلوار صنعت، صنعت ۱۳، پلاک ۳۵۰ (۵۵۱) ۳۵۴۱۰۲۶۴ (۵۵۱) اداری: ۳۵۴۱۰۶۴۵ (۵۵۱) بازرگانی: ۳۵۴۱۲۰۹۸ (۵۵۱) فکس: ۳۵۴۱۲۰۹۸ (۵۵۱) ایمیل:info@TGT-PHE.com

#### مركزفناورىهاىنوين

مشهد، کیلومتر ۱۲ بزرگراه آسیایی، پارک علم و فناوری خراسان، نبش نسترن ۳ اداری: ۳۵۴۲۱۴۳۲ (۵۵) (داخلی ۴۱۹–۴۱۹) بازرگانی:۳۵۴۲۱۴۳۲ (۵۱) (داخلی ۴۱۶–۴۱۹) فکس: ۳۵۴۲۱۵۹۷ (۵۵) ایمیل:INFO@TGT-CIT.com

#### UAE

Misk 2 Building, Sharjah. Sales: +971 06 528 9831 Email: UAE@TGT-PHE.com

Catalogue description

Art Director:

Ali Hassanzadeh

Graphic team leader:

Mohammadreza

Hassanzadeh

Calligrapher: Saeed Basirat

Photography:

Ali Hassanzadeh Vahid Khoshnevis

